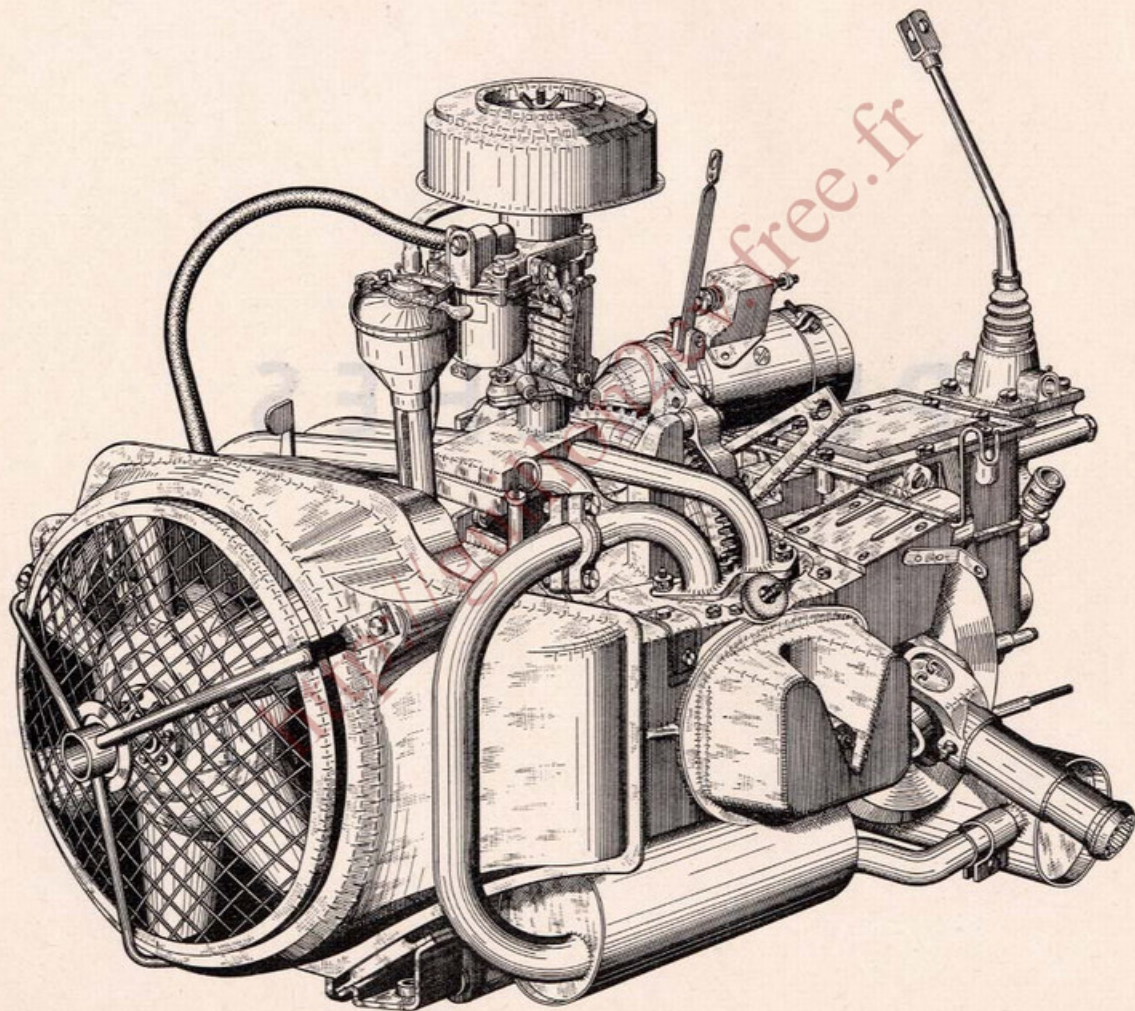


ORGANES	NUMÉRO DE PLANCHE	DÉSIGNATION
BOITE DE VITESSES (suite).	29	Plateau de frein (aluminium).
	29A	Coupe du plateau de frein (tôle).
	29B	Plateau de frein (tôle).
	30	Axes et fourchettes.
	31	Démontage (axe de M. AR et roulement arbre de commande).
	32	Coupes.
	33	Coupes.
	33A	Arbre de commande (voiture AZ).
	33B	Baladeur de 2 ^e et 3 ^e et prise de compteur.
	34	Coupe du différentiel.
	34A	Différentiel (Rectification des appuis des rondelles de satellites).
	34B	Carter d'embrayage.
	35	Extraction du roulement de différentiel.
	36	Serrage de la bague écrou de flasque de freins.
	37	Cardan côté boîte.
	38	Montage des segments de frein.
	39	Rectification des tambours.
	40	Mise en place du roulement.
	41	Maintien de l'arbre intermédiaire.
	42	Réglage du couple conique.
	43	Réglage des fourchettes.
	44	Réglage des roulements de différentiel.
	45	Réglage des roulements de différentiel.
	46	Centrage des segments de freins.
	47	Position des vitesses.
	48	Position des vitesses.
ESSIEUX AV ET AR	49	Coupe du moyeu du bras.
	49A	Coupe du moyeu du bras (voitures sorties depuis Octobre 1961).
	50	Montage des frotteurs.
	50A	Tarage d'un frotteur AR.
	51	Montage du bras et du frotteur.
	51A	Montage du bras et du frotteur.
	52	Levage du véhicule.
	53	Coupes du moyeu et du pivot.
	53A	Coupe de la barre de direction.
	54	Outils divers.
	55	Dépose et pose de l'axe du pivot.
	56	Contrôle d'un bras AV.
	57	Coupe de la direction.
	58	Coupe de la direction.
	58A	Dépose du volant.
	59	Support pour essieu déposé.
	60	Outils divers.
	61	Démontage des roulements.
	62	Outils divers.
	63	Cardan côté roue.

ORGANES	NUMÉRO DE PLANCHE	DÉSIGNATION
ESSIEU AR	64	Coupe du moyeu et du tambour.
	65	Plateau de frein.
	66	Outils divers (essieux AV et AR).
	67	Sertissage des cames de frein.
	68	Sertissage des tocs de roue (essieux AV et AR)
	69	Rectification du tambour.
	70 71	Centrage des segments de freins. Contrôle d'un bras.
FREINS	72	Maîtres-cylindres (coupes).
SUSPENSION	73	Coupe du pot.
	73A	Coupe (suspension à ressorts de traction).
	73B	Coupe (suspension à butées élastiques).
	74	Réglage de la suspension.
	75	Batteurs.
ÉLECTRICITÉ	76	Essuie-glacé mécanique.
	77	Dynamo CITROEN : coupe longitudinale (fixation par 3 vis).
	78	Dynamo CITROEN : vues transversales (fixation par 3 vis).
	78A	Dynamo CITROEN : coupe longitudinale (fixation par 2 vis).
	78B	Dynamo CITROEN : vues transversales (fixation par 2 vis).
	78C	Dynamo PARIS-RHONE G. 11. R. 60 : coupe longitudinale.
	78D	Dynamo PARIS-RHONE G. 11. R. 60 : vues transversales.
	78E	Dynamo DUCELLIER 7060A : coupe longitudinale.
	78F	Dynamo DUCELLIER 7060A : vues transversales.
	78G	Perçage du carter pour montage des différentes dynamos.
	79	Outils divers.
	80	Montage des masses polaires.
	81	Essai au banc.
	82	Régulateurs (schémas).
	83	Essai du régulateur.
	84	Schéma d'électrification (véhicules A antérieurs à Janvier 1955).
	84A	Schéma d'électrification (véhicules AZ depuis Janvier 1955).
	84B	Schéma d'électrification (véhicules AZU depuis Janvier 1955).
	84C	Schéma d'électrification (véhicules AZU depuis Janvier 1957).
84D	Schéma d'électrification (véhicules AZL depuis Janvier 1957).	
84E	Schéma d'électrification (véhicules AZL depuis Septembre 1962).	
85	Démarreur DUCELLIER : coupe longitudinale.	
85A	Démarreur DUCELLIER : coupes transversales.	
86	Démarreur PARIS-RHONE : coupe longitudinale.	
86A	Démarreur PARIS-RHONE : coupes transversales.	

ORGANES	NUMÉRO DE PLANCHE	DÉSIGNATION
RÉGLAGES	87	Contrôle de l'inclinaison du pivot.
	88	Contrôle de l'inclinaison du pivot.
	89	Contrôle de la position des bras.
	90	Contrôle des hauteurs.
	91	Contrôle des roues.
	92	Contrôle du balourd.
	93	Réglage des phares.
CHASSIS	94	Cotes principales.
	95	Contrôle des longerons.
GRAISSAGE	96	Points de graissage.

ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DE VITESSES



RÉGLAGES

CALAGE DE L'AVANCE

Fig. 1

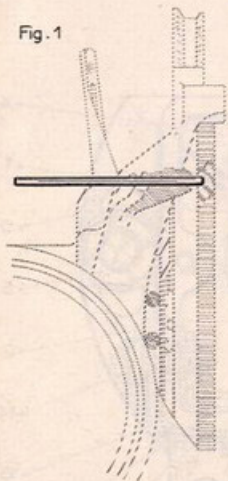


Fig. 2

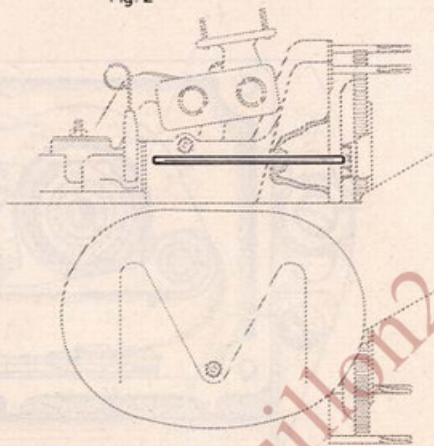
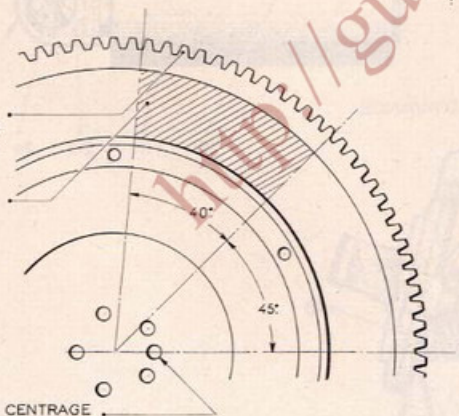


Fig. 4

LA DENT REPÉRÉE PAR
UN COUP DE POINTEAU
DOIT SE TROUVER
DANS CETTE ZONE



TROU DU PIED DE CENTRAGE

Fig. 3 _ MONTAGE DE LA DISTRIBUTION

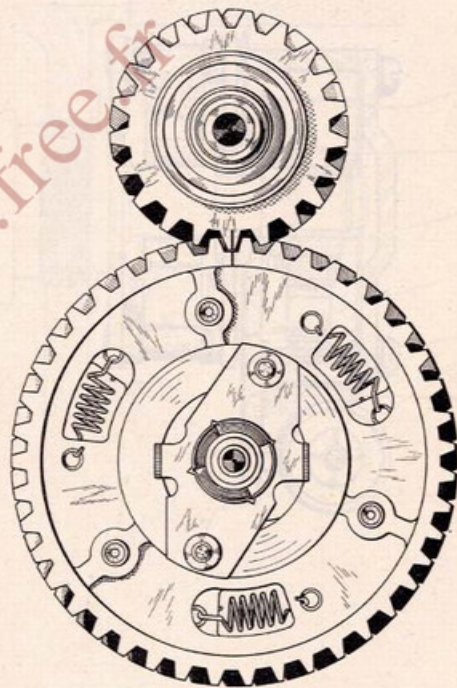


Fig 5 _ DÉTAIL DES DENTURES



MOTEUR

ALLUMEUR

OPÉRATIONS

A 100_3

A 211_0

A 211_1

A 211_3

Fig. 1 - COUPE

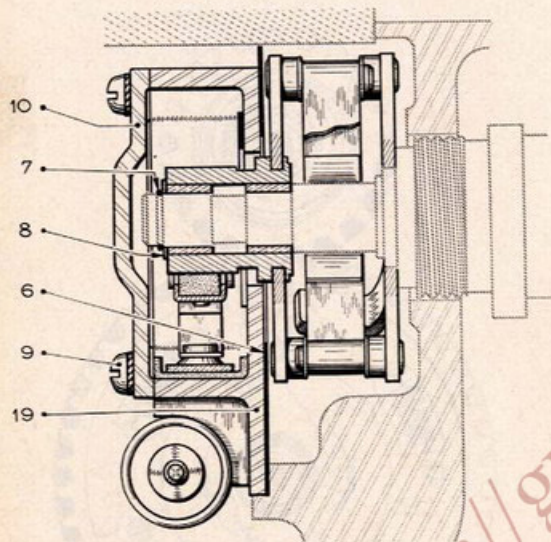


Fig. 2 - VUE DE L'AVANT

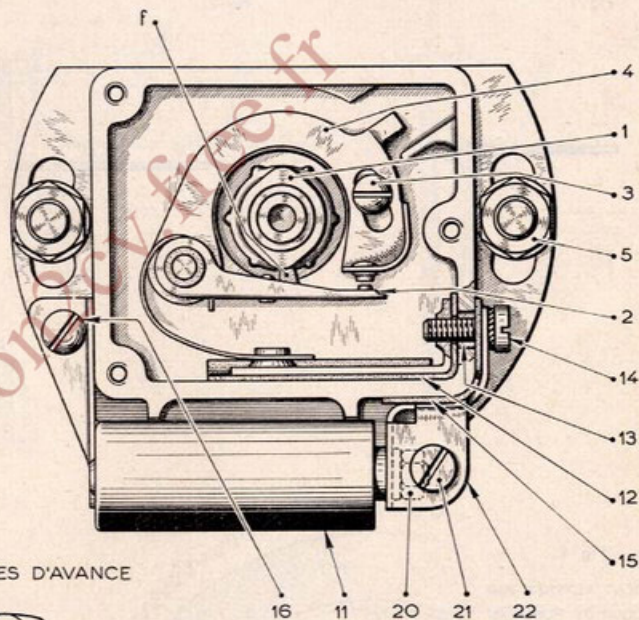
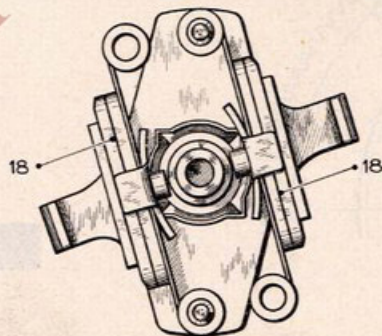


Fig. 3 - MASSES D'AVANCE



CONTROLE DE L'AVANCE CENTRIFUGE

Fig.1

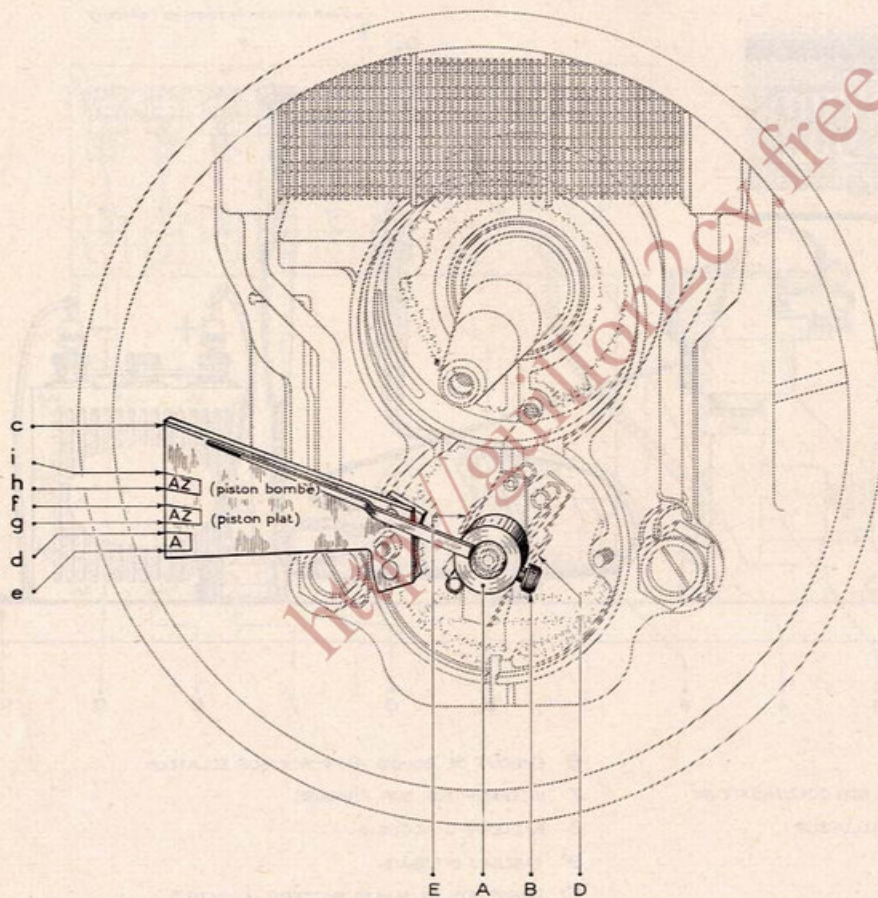
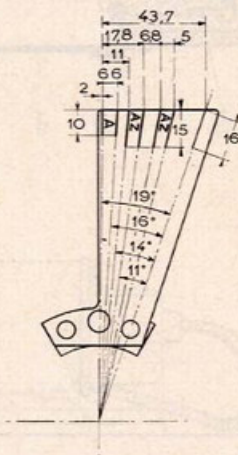


Fig.2 - APPAREIL DE CONTROLE

vendu sous le n° 1692 - T



BOBINE D'ALLUMAGE

Fig.1 - MONTAGE D'UNE BORNE SECONDAIRE

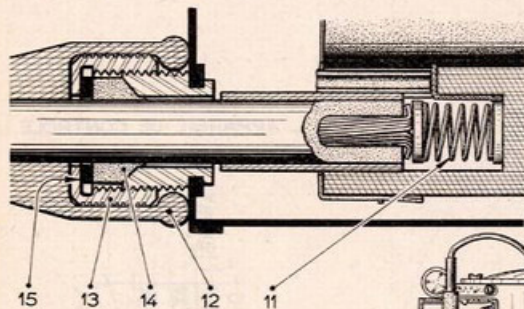
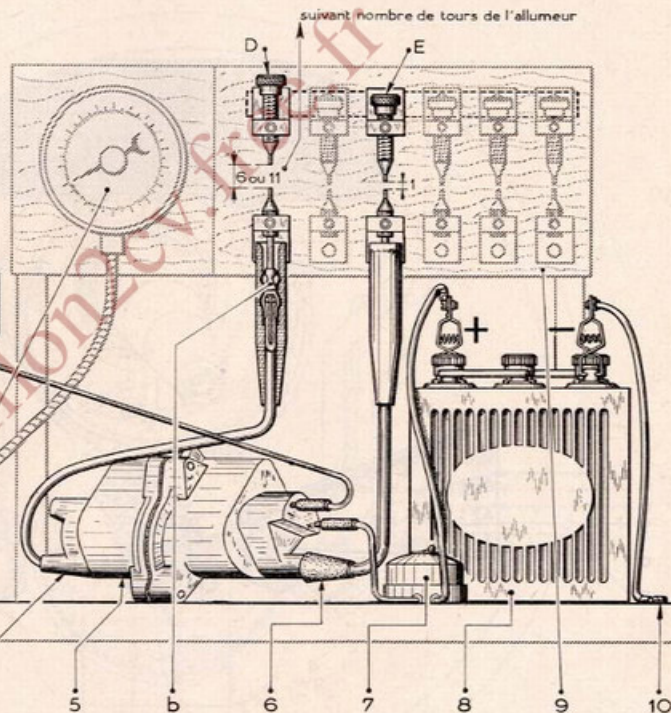


Fig.2 - CONTROLE DE LA BOBINE



- 1 MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT
- 2 ALLUMEUR 4 CYLINDRES AVEC SON CONDENSATEUR
- 3 RENVOI DE COMMANDE DE L'ALLUMEUR
- 4 TACHYMETRE
- 5 BOBINE

- 6 EMBOUT DE BOUGIE RAPPORTE SUR ECLATEUR
- 7 INTERRUPTEUR SUR PRIMAIRE
- 8 BATTERIE D'ACCUS 6V
- 9 TABLEAU D'ESSAIS
- 10 CONNEXION DE MASSE BATTERIE-ALLUMEUR

MONTAGE D'UNE BOBINE BAKELITE

Fig.1

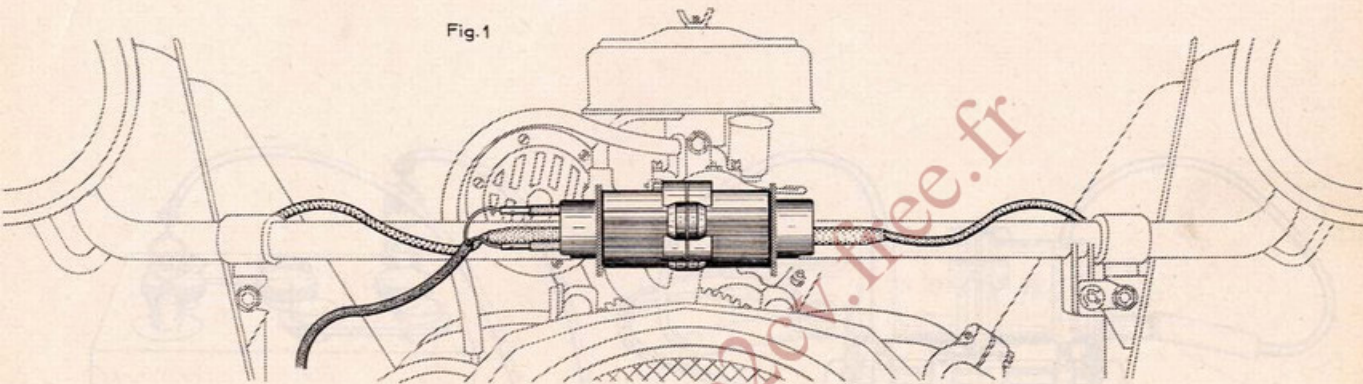


Fig.2

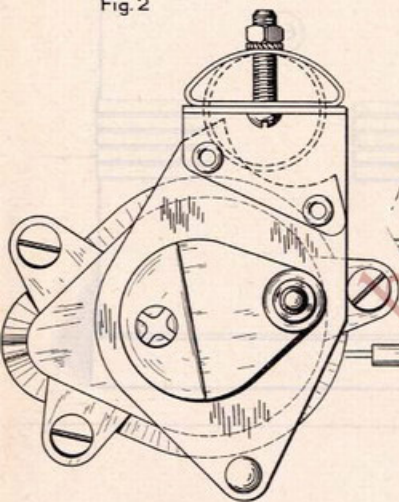
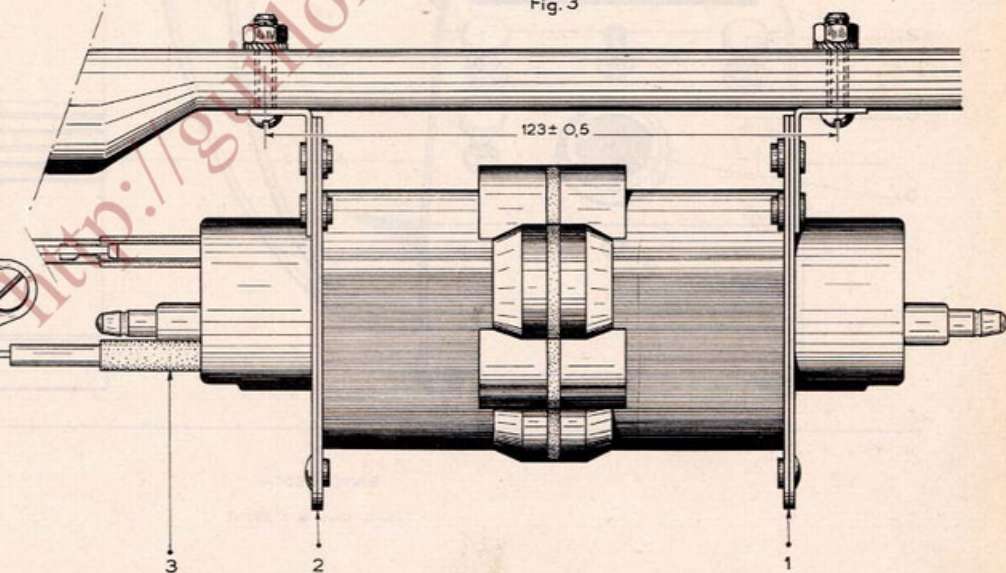
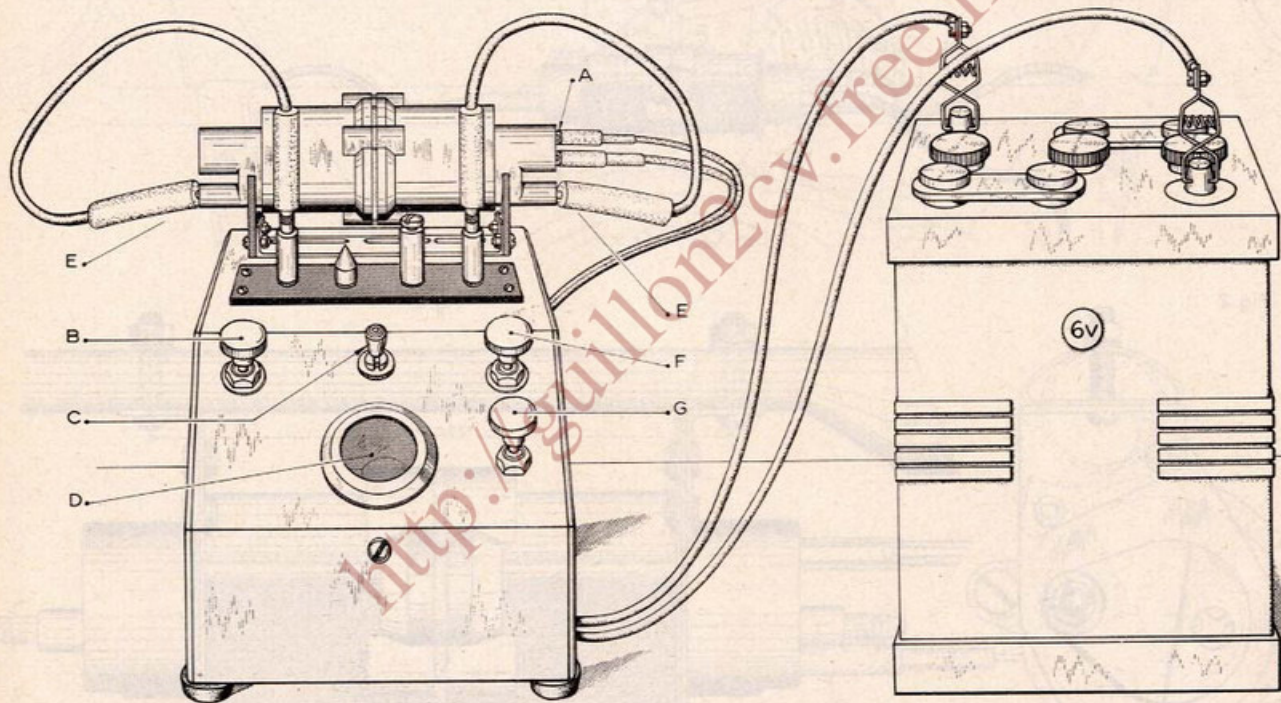


Fig.3



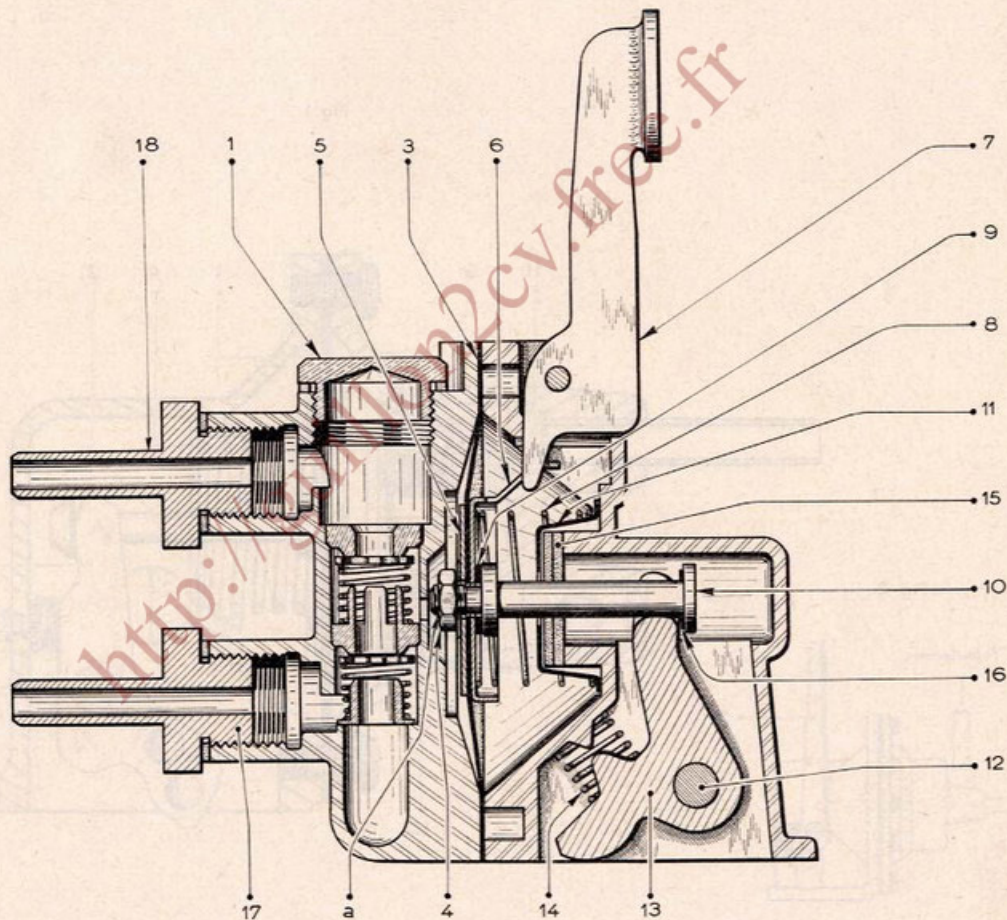
CONTRÔLE D'UNE BOBINE D'ALLUMAGE



BANC D'ESSAI

vendu sous le n° 3601-T

POMPE A ESSENCE GUIOT



POMPE A ESSENCE SEV

Fig.1

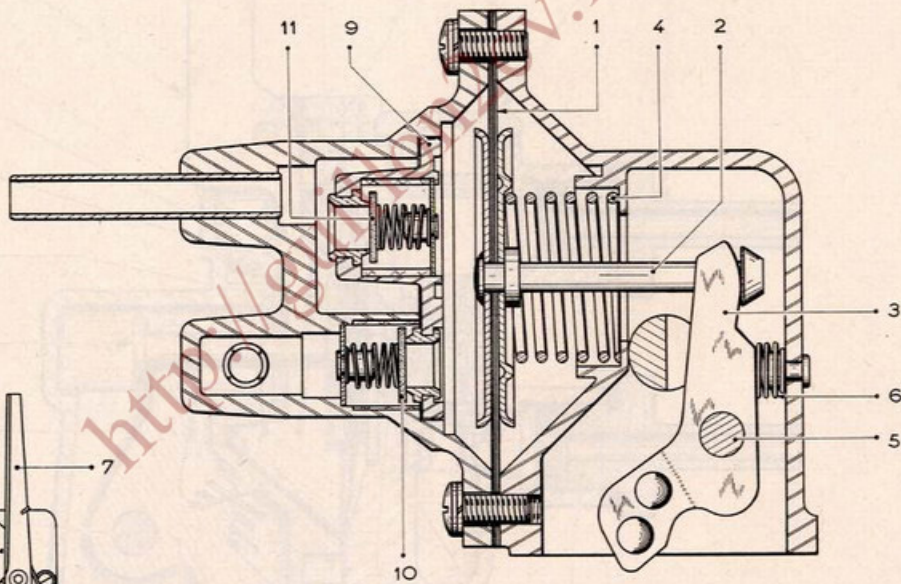
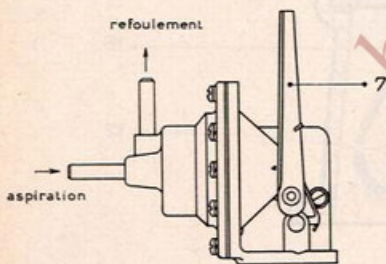


Fig 2



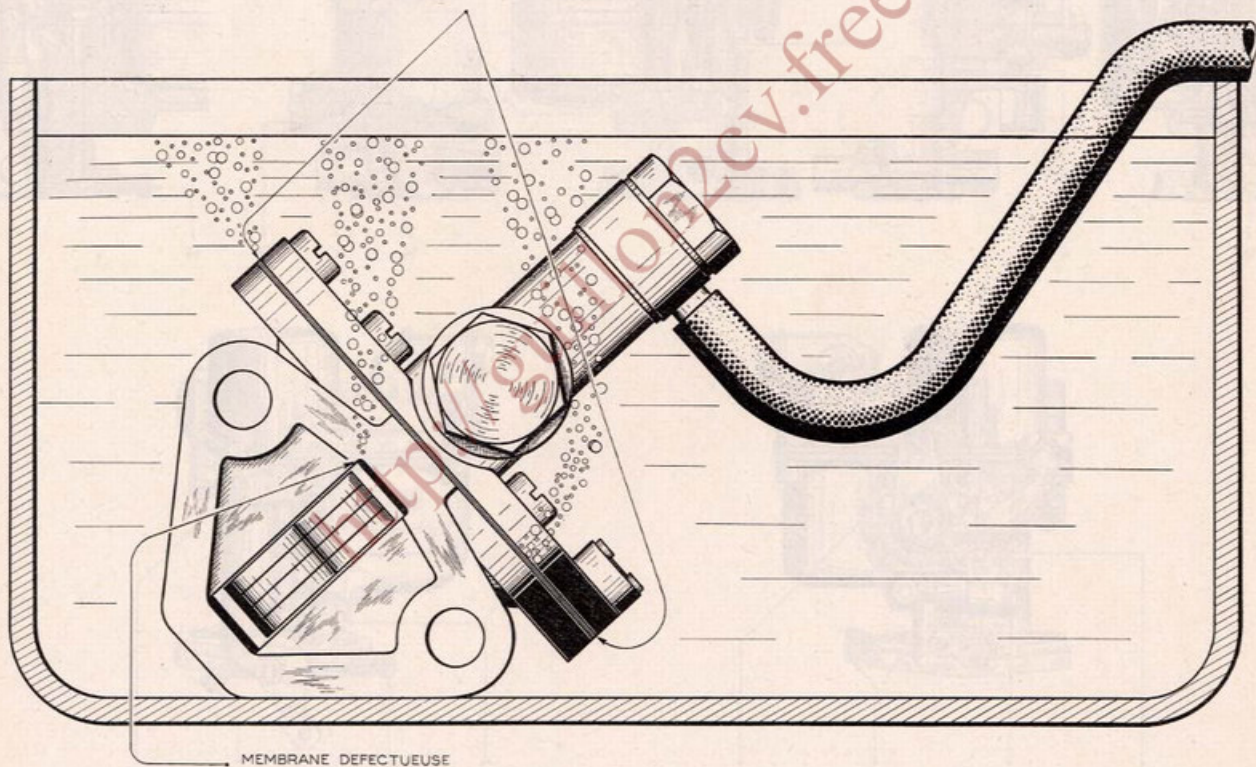
CONTROLE DE L'ÉTANCHEITÉ

D'UNE POMPE A ESSENCE

MAUVAIS MONTAGE

FUITE A L'ASSEMBLAGE DES CORPS DE POMPE

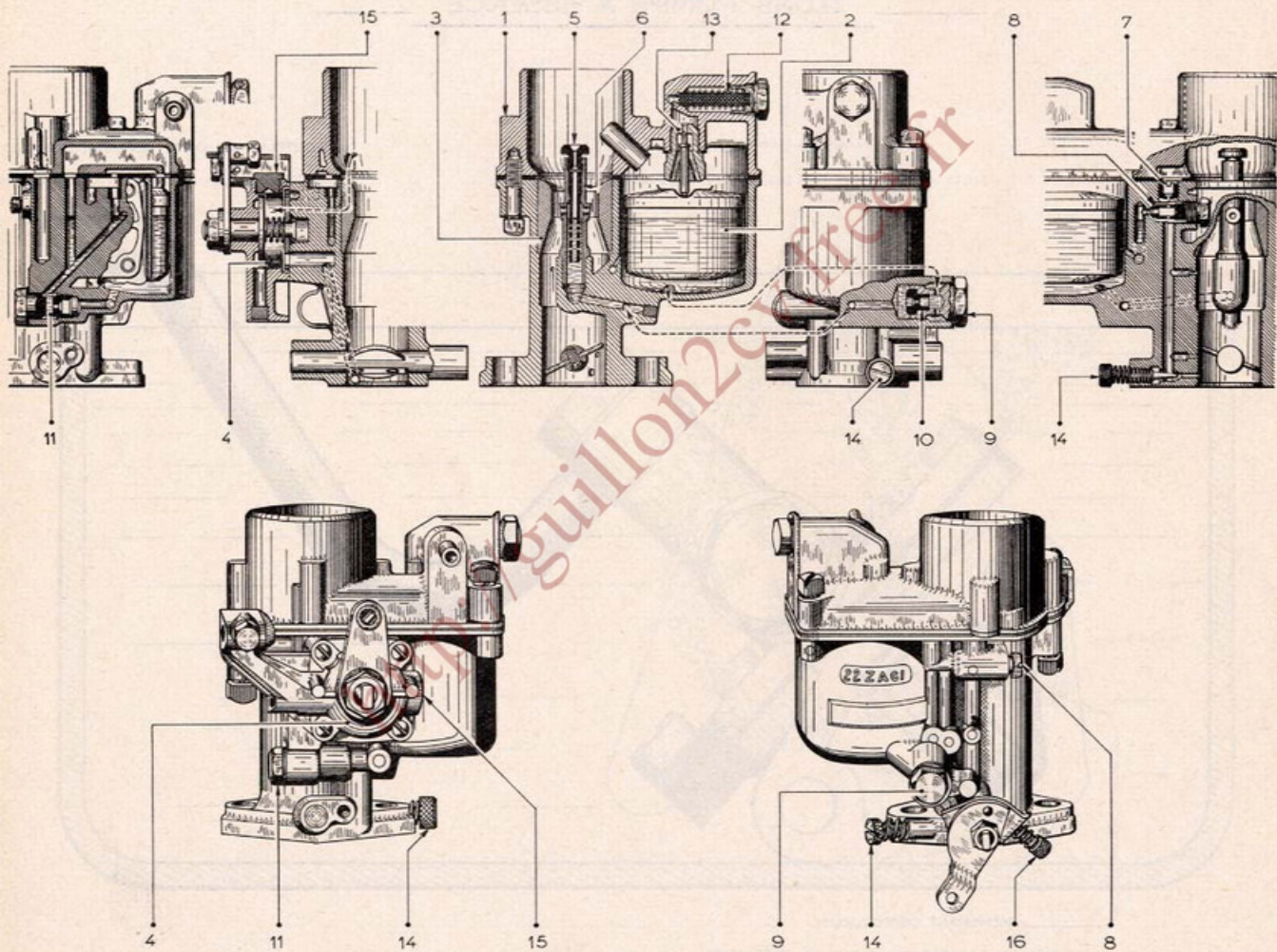
SOUFFLER DE L'AIR COMPRIME DE 100
A 300 g. PAR L'ORIFICE D'ASPIRATION



MEMBRANE DEFECTUEUSE

FUITE PAR LE PASSAGE DU LEVIER DE COMMANDE

CARBURATEUR SOLEX 22 ZACI



CARBURATEUR SOLEX 26 BCI

Fig 1

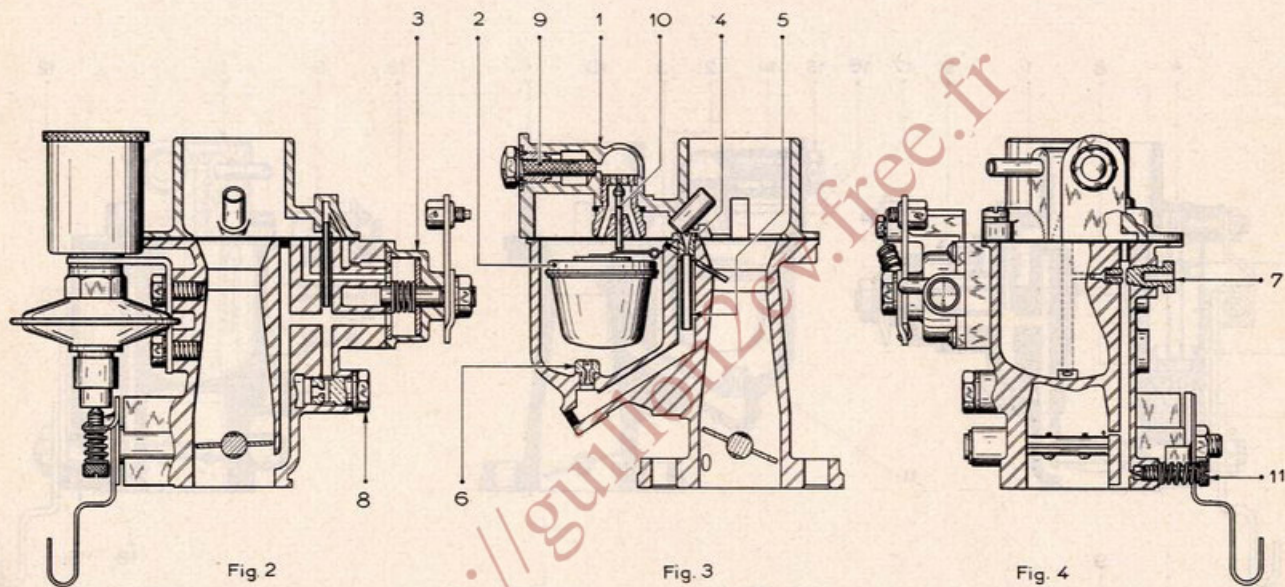
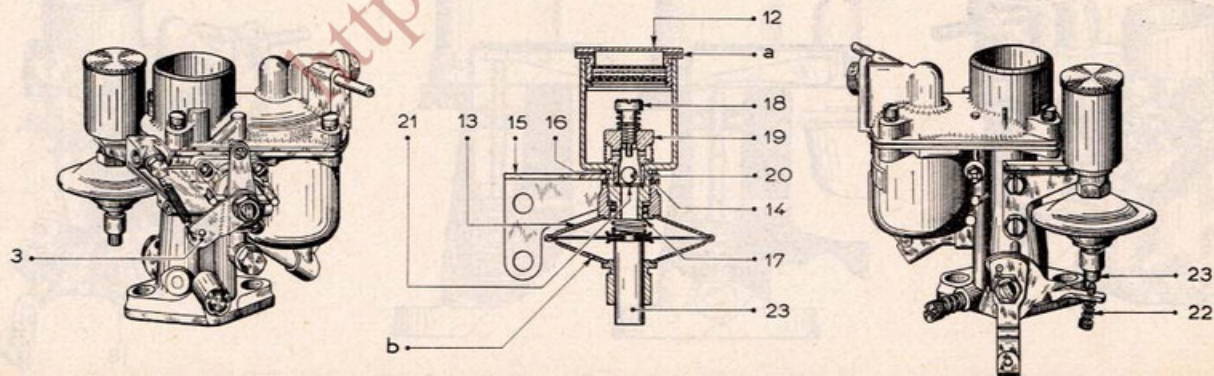


Fig 2

Fig 3

Fig 4



3

b

21

13

15

16

12

a

18

19

20

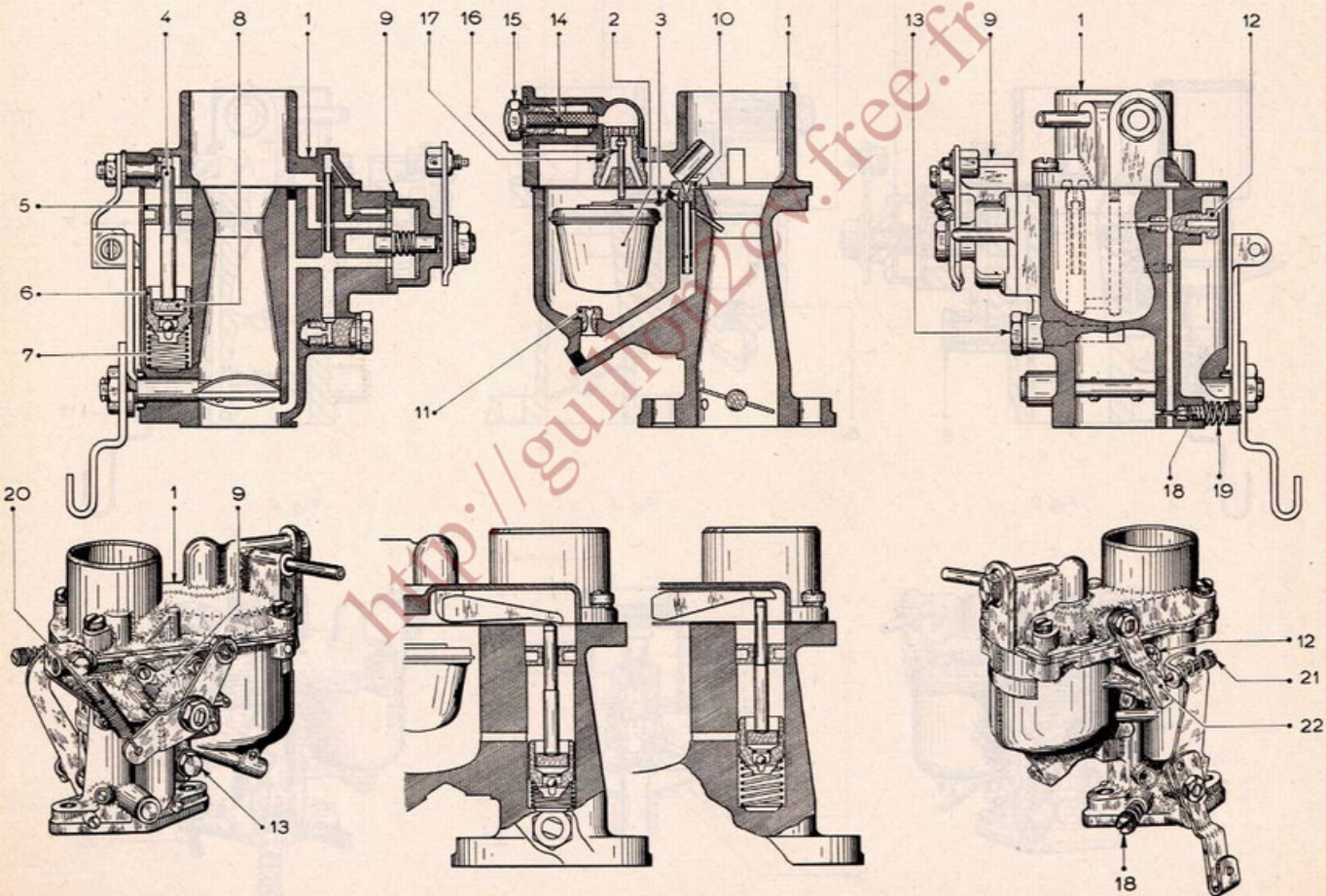
14

17

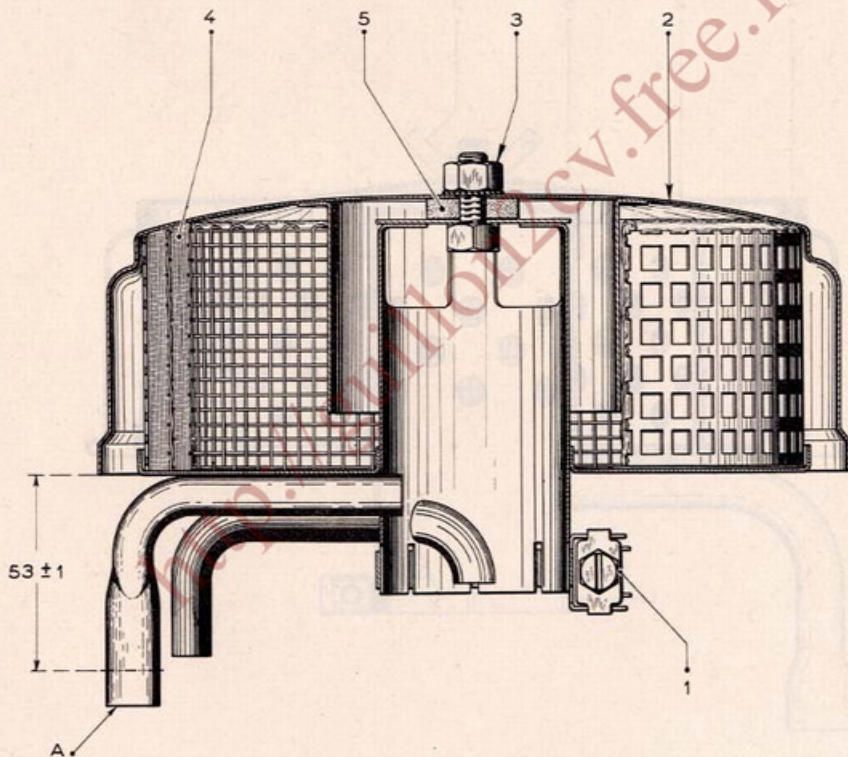
23

23

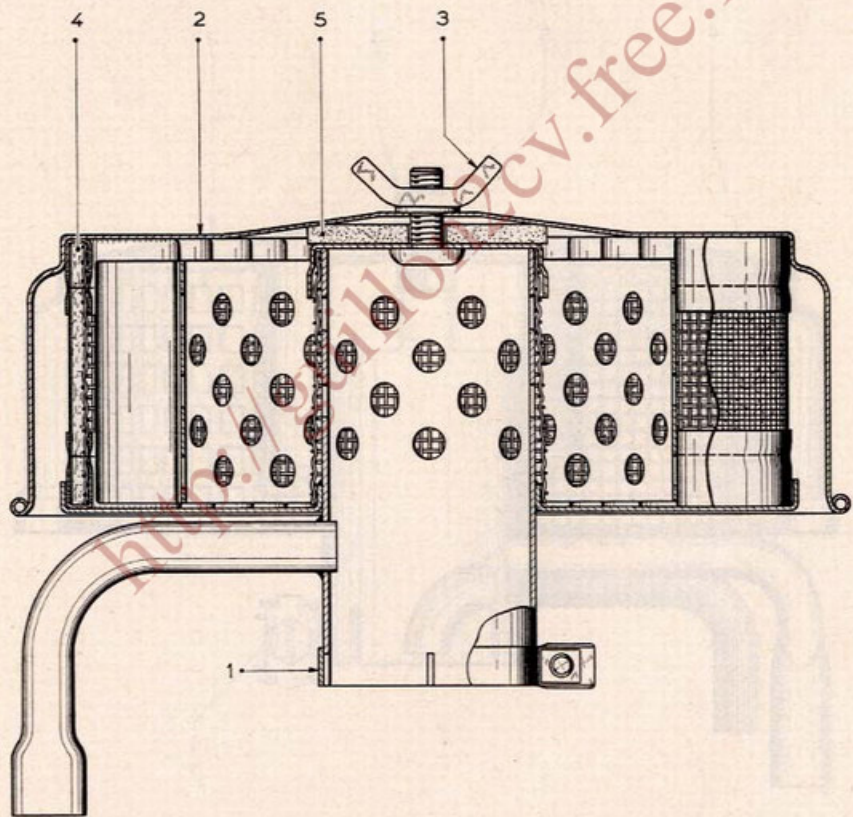
22



FILTRE SILENCIEUX TECALEMIT

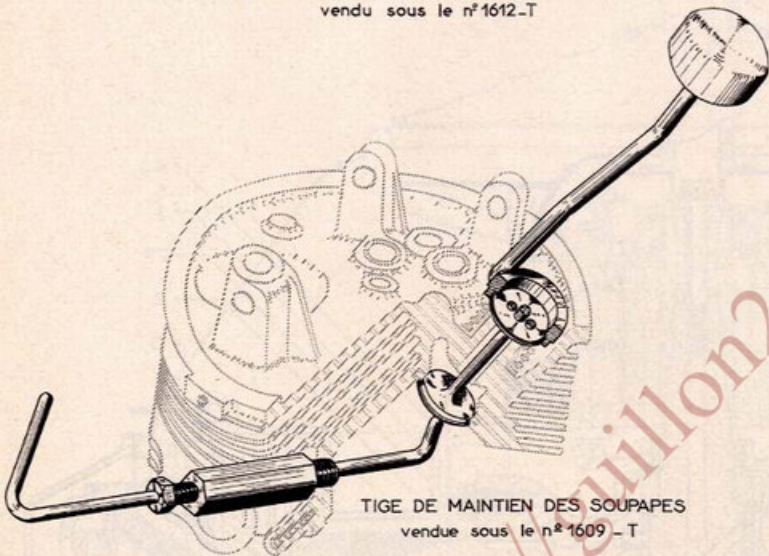


FILTRE SILENCIEUX MIOFILTRE



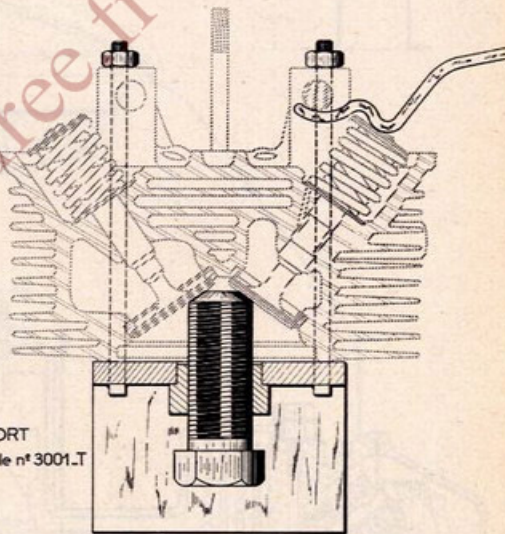
MONTAGE ET DÉMONTAGE DES SOUPAPES

Fig 1 _ COMPRESSEUR DE RESSORT
vendu sous le n° 1612-T



TIGE DE MAINTIEN DES SOUPAPES
vendue sous le n° 1609 - T

Fig 2 _ COMPRESSEUR DE RESSORT
vendu sous le n° 1613-T



SUPPORT
vendu sous le n° 3001-T

Fig. 3 _ SIÈGE D'ADMISSION

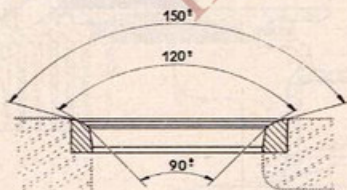


Fig. 4

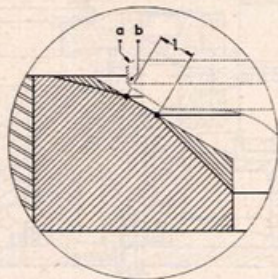
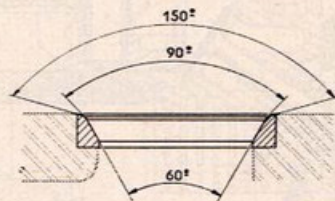
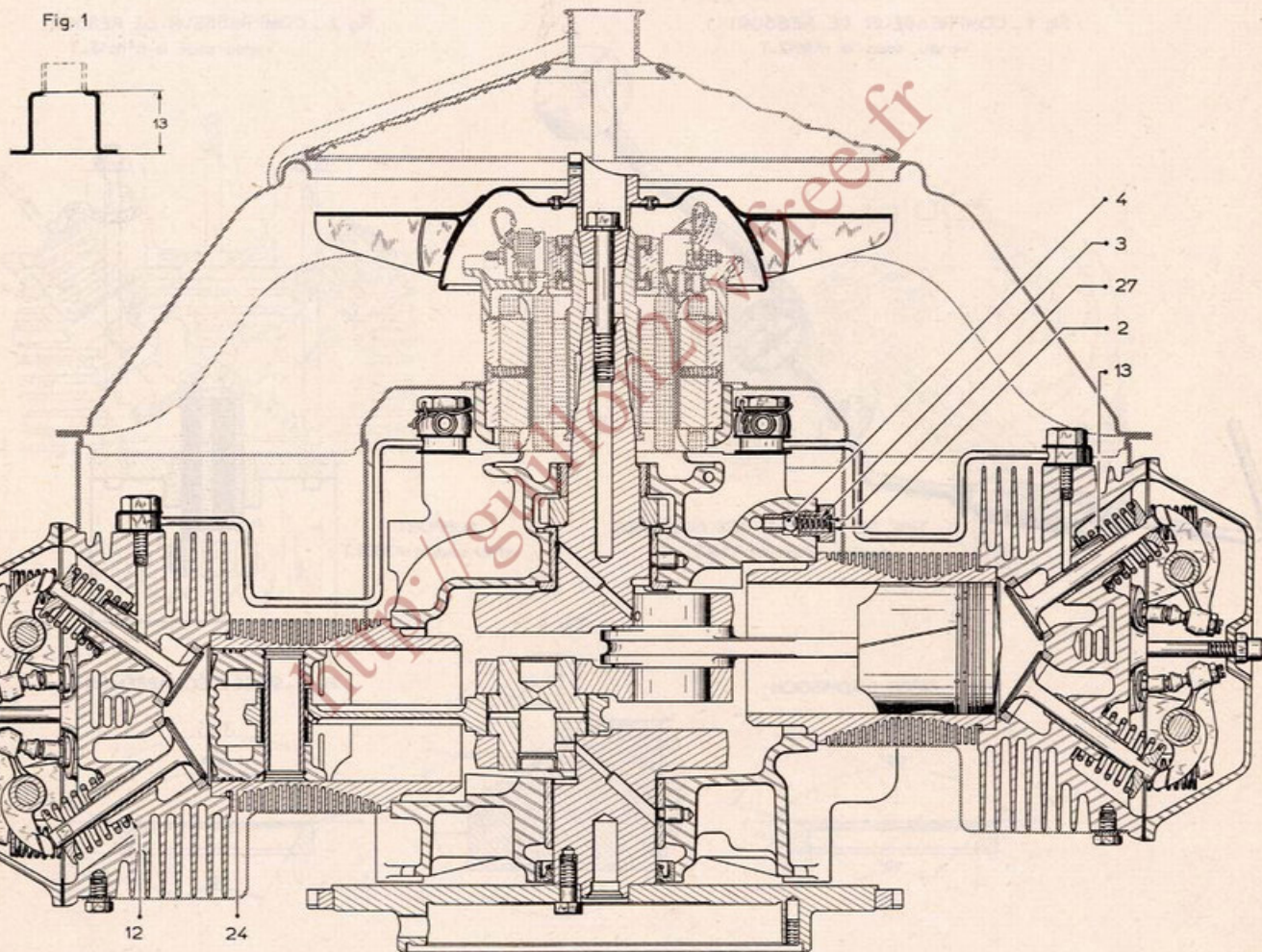


Fig. 5 _ SIÈGE D'ÉCHAPPEMENT



COUPE HORIZONTALE

Fig. 1



OPÉRATIONS

A 100_3

A 112_3

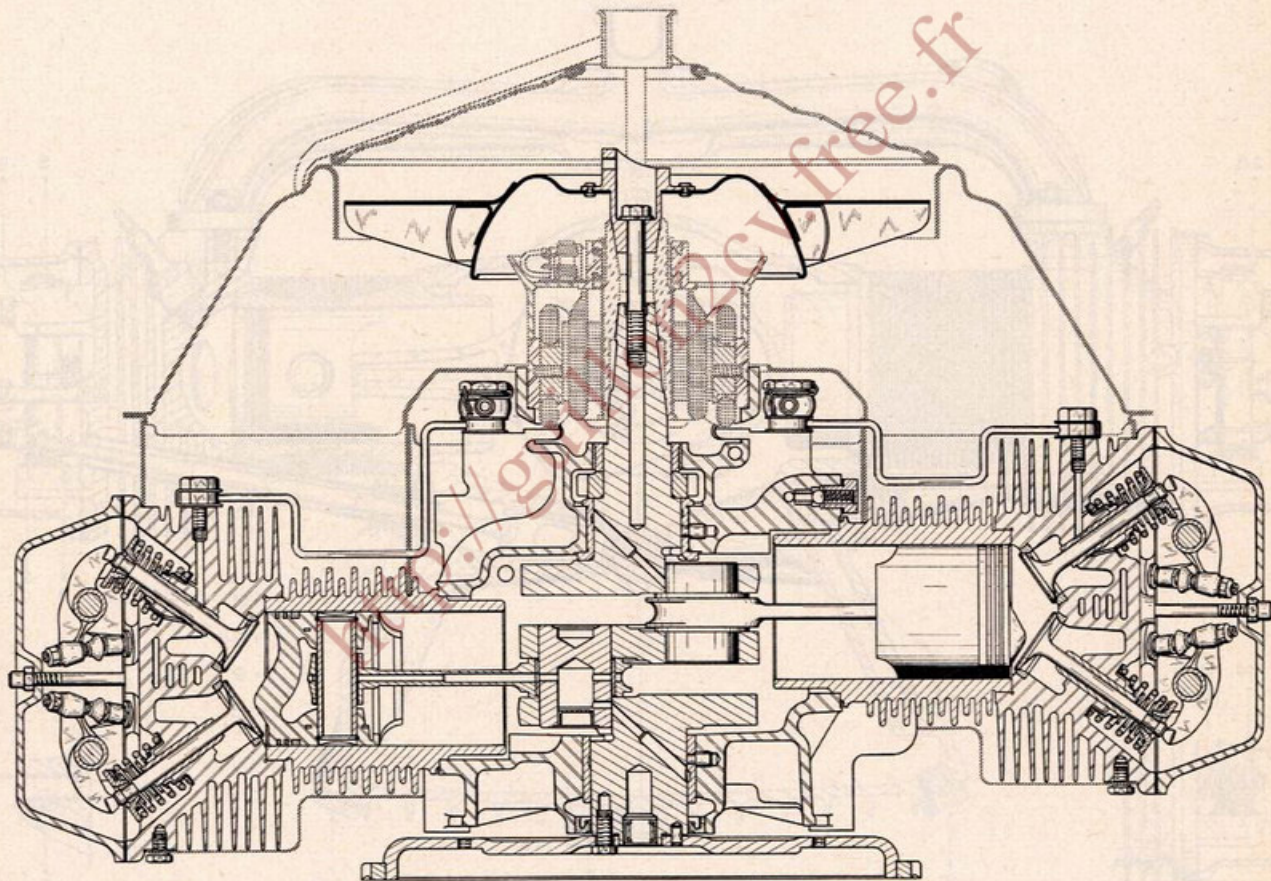
A 112_4

MOTEUR AZ ET AZU

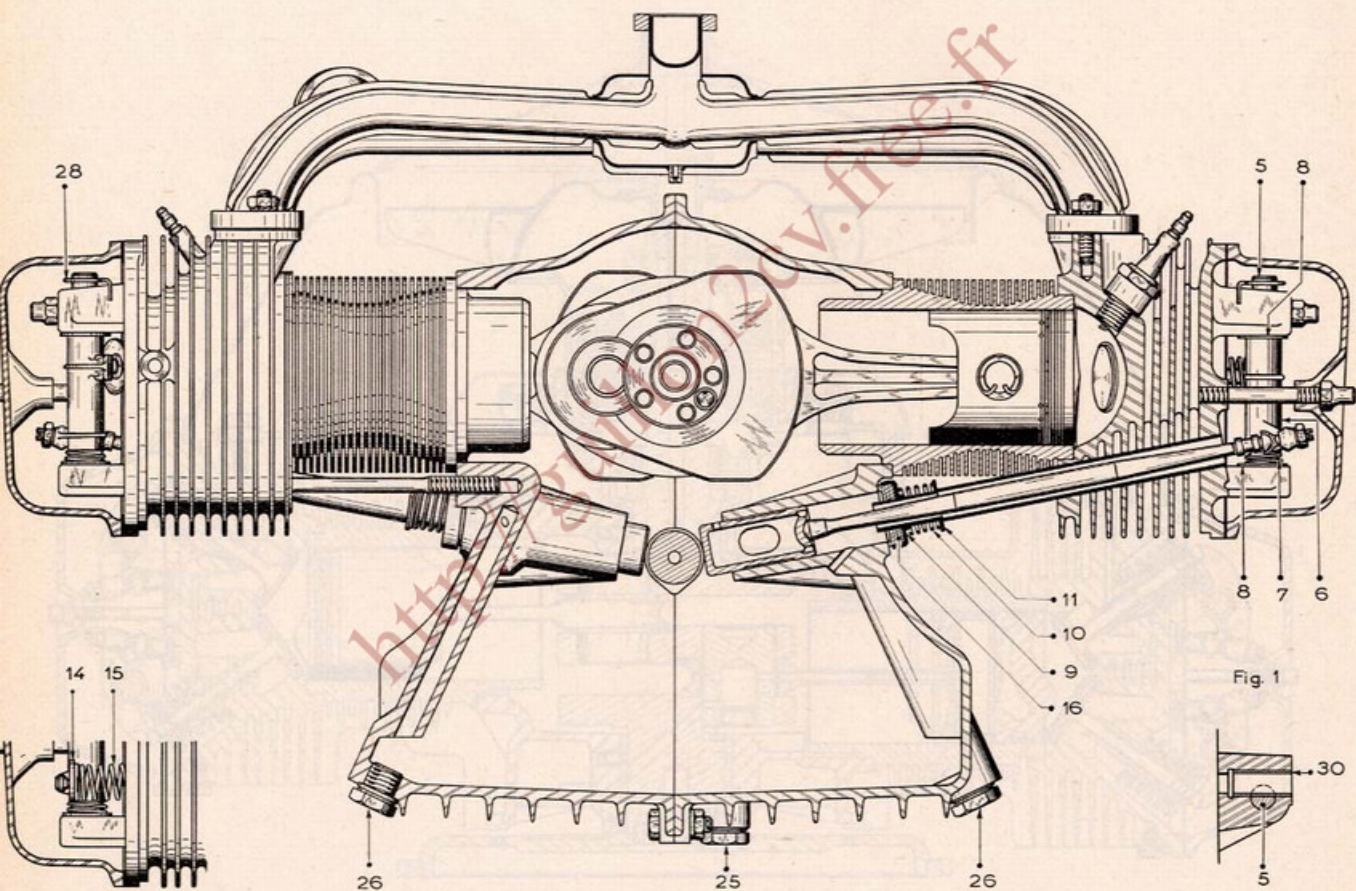
2 CV

PL. 11A

COUPE HORIZONTALE



COUPE VERTICALE



COUPE LONGITUDINALE

Fig. 1

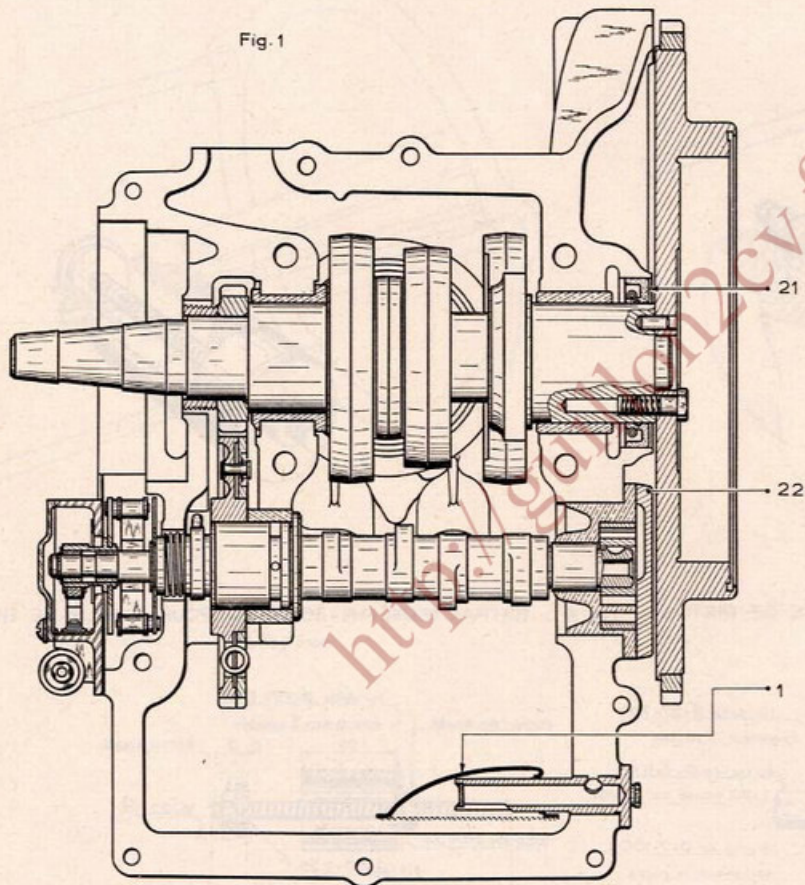


Fig. 2

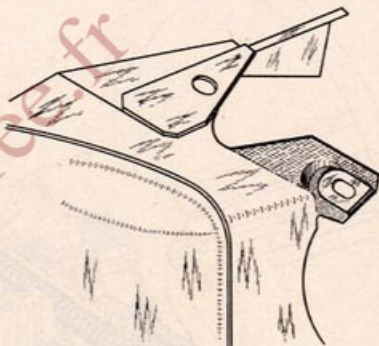
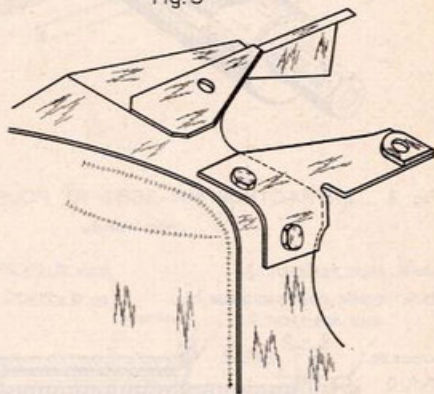


Fig. 3



DEMONTAGE D'UN PISTON

Fig.1 _ DEMONTAGE DE L'AXE

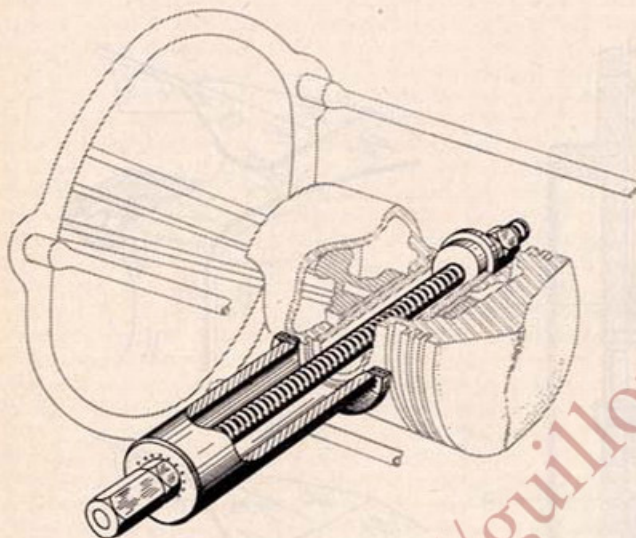


Fig 2 _ DEMONTAGE DE LA BAGUE DE PIED DE BIELLE

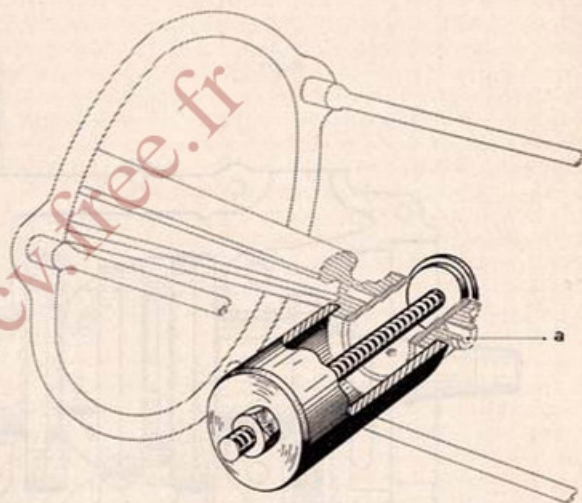


Fig 3 _ EXTRACTEUR MR-3682-10 POUR AXE DE PISTON

non vendu

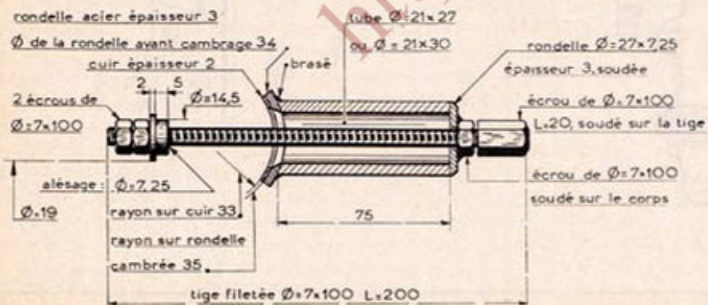
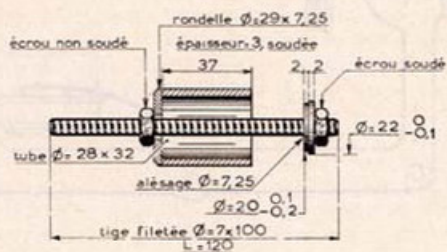


Fig. 4 _ EXTRACTEUR MR-3682-20 POUR BAGUE DE BIELLE

non vendu



MISE EN PLACE DE LA BAGUE D'ETANCHEITE

PL. 14 A

Fig. 1 - UTILISATION

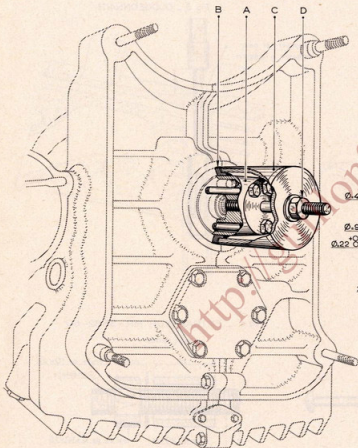
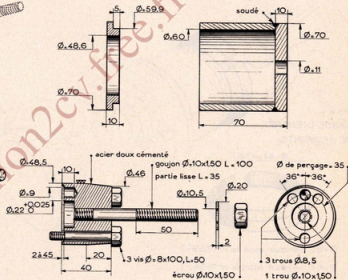


Fig. 2 - APPAREIL MR.3754.10

non vendu



- 1° - FIXER LE CÔNE A SUR LE VILEBREQUIN.
- 2° - PLACER LA BAGUE B CONTRE LE JOINT A MONTER.
- 3° - PLACER LE CORPS C.
- 4° - SERRER L'ECROU D JUSQU'EN BUTEE DE LA BAGUE B SUR LE CARTER.

MISE EN PLACE DU CYLINDRE

DUDGEONNAGE D'UN TUBE ENVELOPPE

Fig. 1 - UTILISATION DE LA BAGUE

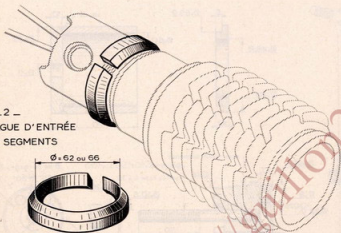


Fig. 2 -
BAGUE D'ENTRÉE
DE SEGMENTS



$\varnothing = 62$ vendue sous le n° 1659-T

$\varnothing = 66$ vendue sous le n° 1654-T

Fig. 4 - DUDGEON
vendu sous le n° 1605-T



Fig. 3 - DUDGEONNAGE

Appuyer ici pour
engager le dudgeon

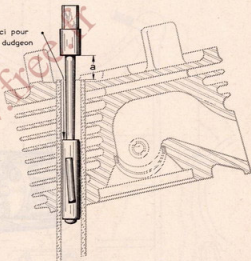
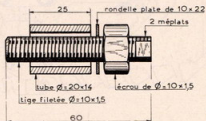


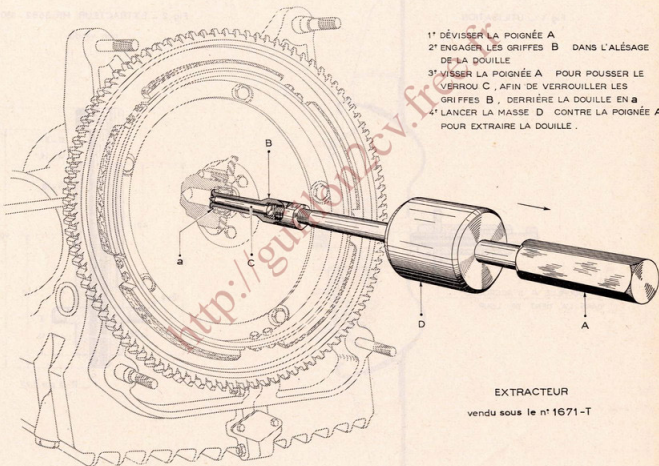
Fig. 5 - EXTRACTEUR MR - 3682-50
non vendu



EXTRACTION DE LA DOUILLE A AIGUILLES

PL. 15A

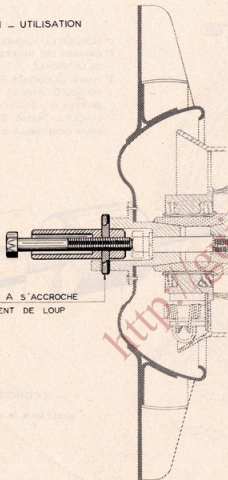
DU VILEBREQUIN



DÉPOSE DU VENTILATEUR

PL. 15B

Fig. 1 - UTILISATION



LA GOUILLE A S'ACCROCHE
DANS LA DENT DE LOUP

Fig. 2 - EXTRACTEUR MR-3682 - 130

non vendu

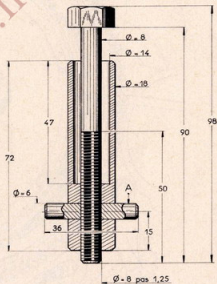


Fig 1 _ UTILISATION DU RACCORD

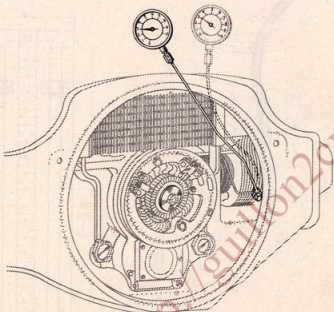
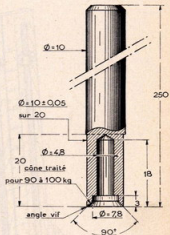


Fig 3 _ SERTISSOIR MR-3857-3

non vendu



CENTREUR DU SERTISSOIR

non vendu

Fig 2 _ RACCORD MR-3705

non vendu

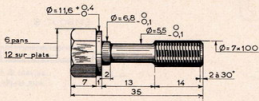
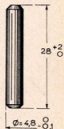
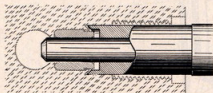


Fig 4



CONTROLE DE LA DEPRESSION DANS LE CARTER

PL. 16A

Fig. 1

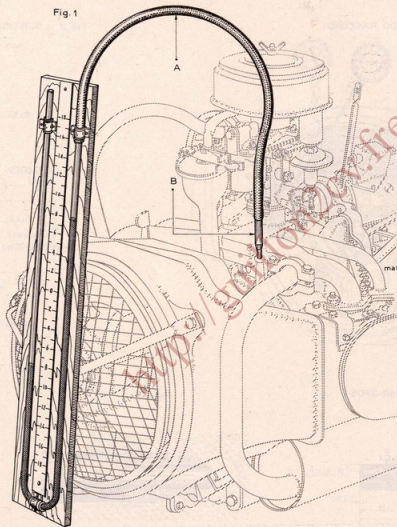
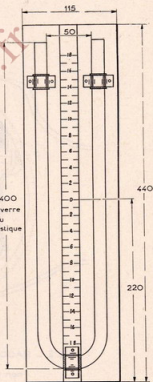


Fig. 2 - MANOMETRE MR-3898

non vendu



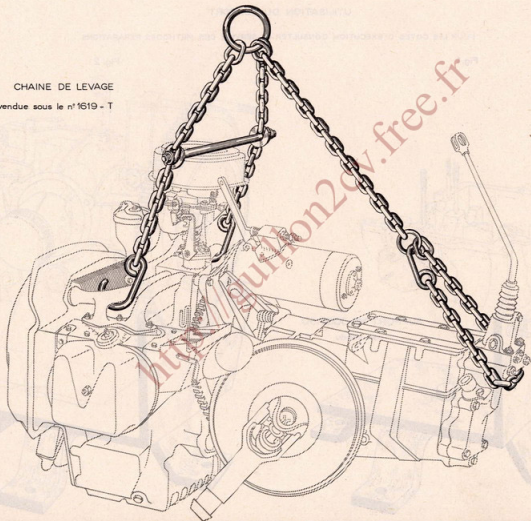
EMBOUT B



LEVAGE DU MOTEUR

CHAÎNE DE LEVAGE

vendue sous le n°1619 - T



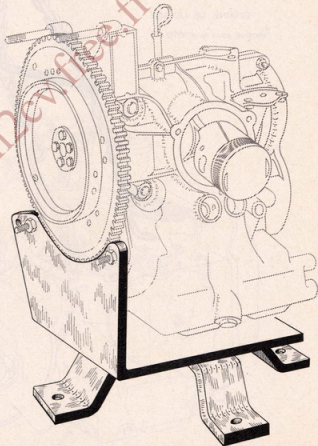
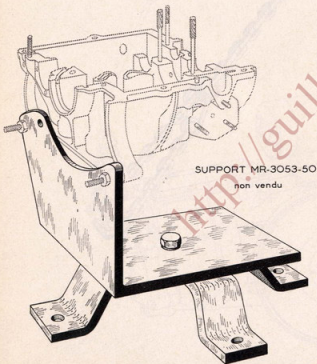
SUPPORT POUR MOTEUR

UTILISATION DU SUPPORT

POUR LES COTES D'EXECUTION CONSULTER LE SERVICE DES METHODES REPARATIONS

Fig. 1

Fig. 2



TARAGE DES RESSORTS

1° CONTRÔLE DE LA LONGUEUR D'UN RESSORT :

PLACER LE RESSORT 1 A CONTRÔLER DANS LES DEUX GUIDES 2 APPROCHER A LA MAIN LE COULISSEAU 3 JUSQU'AU CONTACT, LE REPERE 4 VIENT EN FACE DU CHIFFRE INDICANT SUR L'ECHELLE 5 (longueur) LA LONGUEUR LIBRE DU RESSORT 1

2° CONTRÔLE DE LA LONGUEUR SOUS CHARGE :

- a. PLACER LE RESSORT ETALON 6 (ou 12 SUIVANT LE CAS) DANS LES DEUX TROUS 7 ET APPROCHER LE COULISSEAU 8 JUSQU'AU CONTACT A L'AIDE DU VOLANT 9
- b. AMENER A L'AIDE DU VOLANT 9 LE RESSORT 1 A CONTRÔLER A LA LONGUEUR SOUS CHARGE INDIQUEE DANS LE TEXTE, LIRE CETTE LONGUEUR EN FACE DU REPERE 4 SUR L'ECHELLE DES LONGUEURS 5
- c. LIRE SUR L'ECHELLE $\left\{ \begin{array}{l} 10 \text{ (efforts en kgs) EN FACE DU REPERE 11 SI L'ON EMPLOIE LE RESSORT ETALON 6} \\ 14 \text{ (efforts en kgs) EN FACE DU REPERE 13 SI L'ON EMPLOIE LE RESSORT ETALON 12} \end{array} \right\}$ LA CHARGE CORRESPONDANTE

Fig 1 - APPAREIL A TARER LES RESSORTS

vendu sous le n° 2420-T

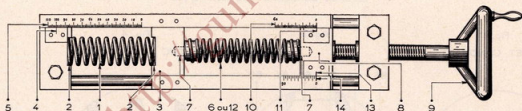


Fig 2 - RESSORTS ETALONS



RESSORT FLECHISSANT DE 1mm PAR kg

vendu sous le n° 2421-T

Ce ressort est peint en jaune



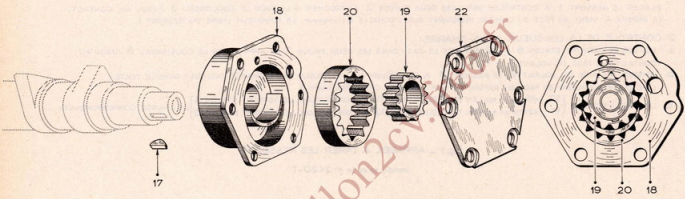
RESSORT FLECHISSANT DE 1mm PAR 2 kgs.

vendu sous le n° 2422-T

Ce ressort est peint en rouge

CIRCULATION D'HUILE

Fig. 1 - POMPE A HUILE



COUPES DU CLAPET DE RENIFLARD

Fig. 2

CLAPET CLINQUANT

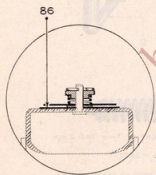


Fig. 3

CLAPETS CAOUTCHOUC

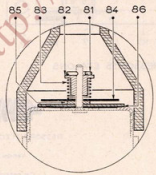
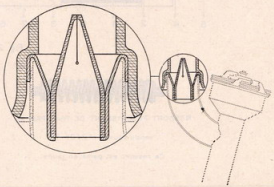


Fig. 4



OUTILS DIVERS

Fig. 1 - CLÉ A BOUGIES

vendue sous le n° 1601-T

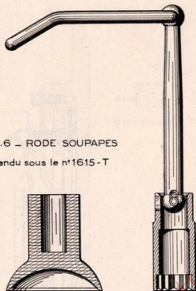


Fig. 6 - RODE SOUPAPES

vendu sous le n° 1615-T

Fig. 2 - APPAREIL A DÉGOUJONNER

vendu sous le n° 2410-T

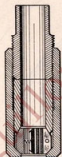


Fig. 5 - CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE

vendue sous le n° 2471-T



Fig. 3 - COMPAREUR

vendu sous le n° 2437-T

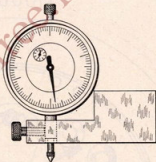
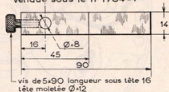


Fig. 4 - RÈGLE SUPPORT DE COMPAREUR

vendue sous le n° 1754-T



vernier gradué en m.kg

Fig. 1 _ VUE EXTERIEURE

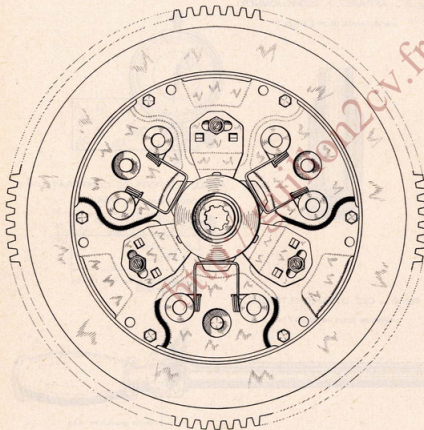


Fig. 2

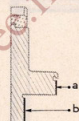


Fig. 3 _ COUPE

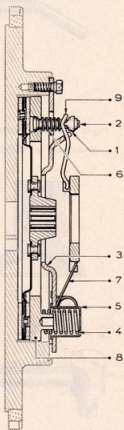


Fig. 4



Fig.1

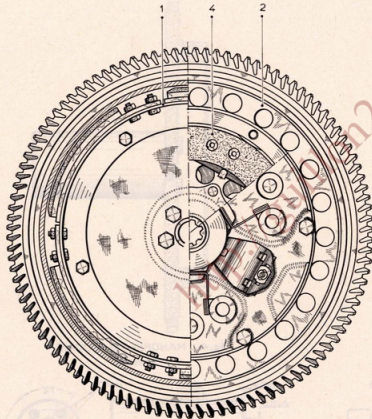
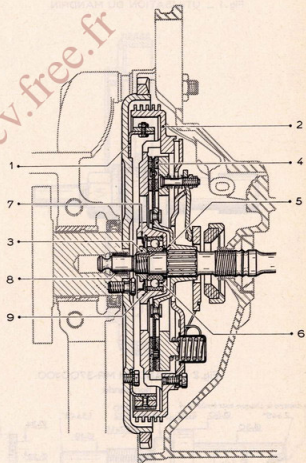


Fig.2



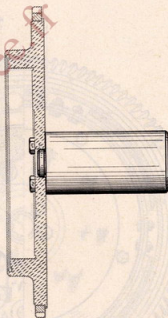
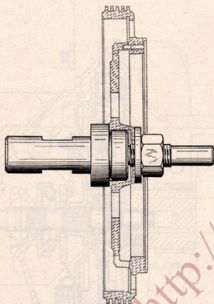
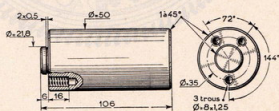
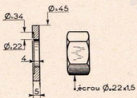
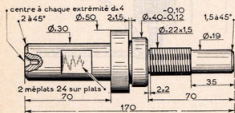
RECTIFICATION DU TAMBOUR D'EMBRAYAGE

PL. 22 B

ET DU VOLANT MOTEUR

Fig. 1 _ UTILISATION DU MANDRIN

Fig. 3 _ UTILISATION DU MANDRIN

Fig. 2 _ MANDRIN MR-3700-100
non venduFig. 4 _ MANDRIN MR-3700-110
non vendu

REGLAGE DE L'EMBRAYAGE

Fig. 1 - MONTAGE POUR REGLAGE

vendu sous le n° 1701-T

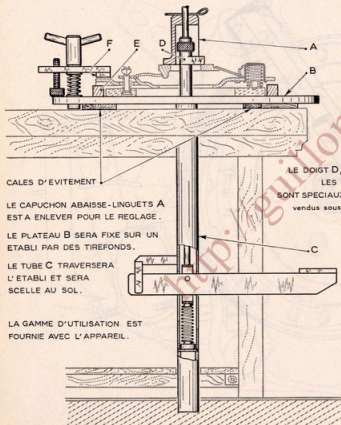


Fig. 2 - MECANISME EN POSITION "EMBRAYE"

CES COTES NE PEUVENT ETRE
MESUREES QUE SUR UN MONTAGE

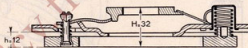
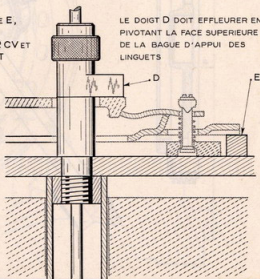


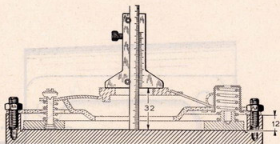
Fig. 3 - CONTROLE DU REGLAGE

LE DOIGT D, LA GALETTE E,
LES BRIDES F,
SONT SPECIAUX POUR LA 2 CV ET
vendus sous le n° 1702-T



REGLAGE DE L'EMBRAYAGE

Fig.1 - UTILISATION



LA COTE 12 EST RÉALISÉE PAR LE MONTAGE

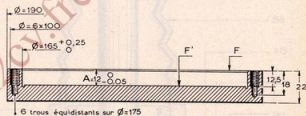
REGLER LE MÉCANISME

APRÈS AVOIR GYMNASTIQUÉ LES LINGUETS À L'AIDE D'UNE
PRESSE OU D'UNE PERCEUSE CONTRÔLER LA COTE 32 AVEC
UNE JAUGE DE PROFONDEUR

SERTIR LES EROUS

Fig.2 - MONTAGE SIMPLIFIÉ

vendu sous le n° 1703 - T



L'EMBRAYAGE EST FIXÉ SUR LE MONTAGE PAR 6 GOUJONS

DE $\phi=6 \times 100$ LONGUEUR 45 ET 6 EROUS

LES FACES F ET F' SONT RECTIFIÉES LA COTE A ÉTANT
RIGOUREUSE

Fig.3 - MANDRIN MR 1620- 40 POUR CENTRAGE DU DISQUE D'EMBRAYAGE

non vendu

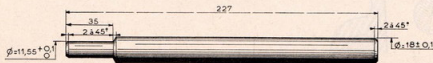


Fig.4 - CALE MR-3834. longueur 50

CALE MR-3834-10. longueur 20

non vendues

tube $\phi 14,5 \times 18$
ouvert sur sa longueur
à largeur 14,5

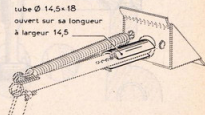


Fig.1 - COUPE

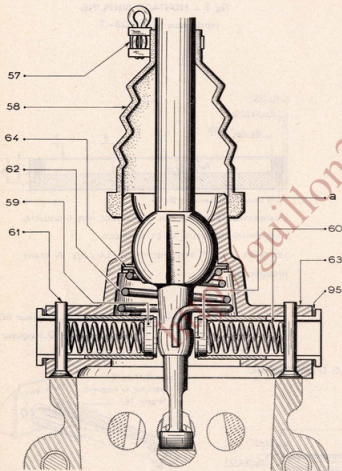
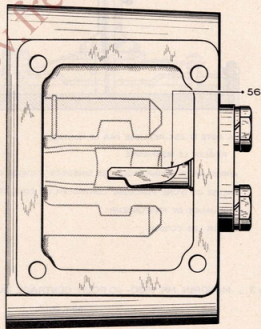
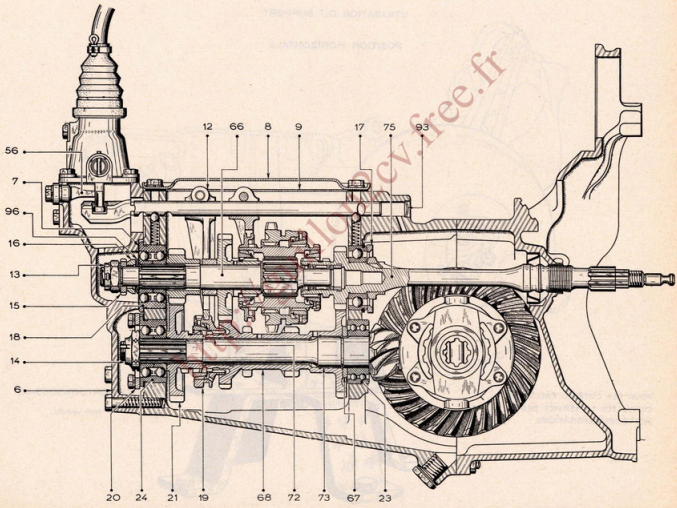


Fig. 2 - POSITION DU DOIGT DE GUIDAGE

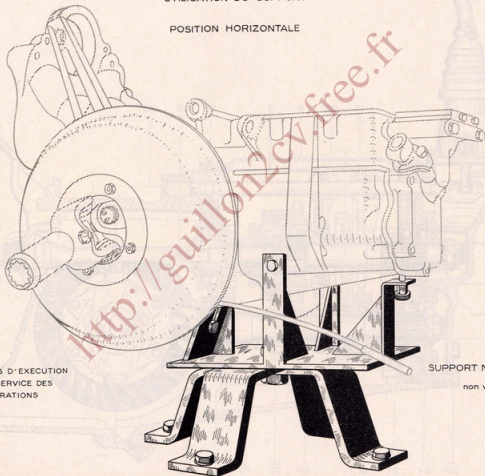


COUPE LONGITUDINALE



UTILISATION DU SUPPORT

POSITION HORIZONTALE



POUR LES COTES D'EXECUTION
CONSULTER LE SERVICE DES
METHODES-REPARATIONS

SUPPORT MR-3053-40

non vendu

COUPE DU PLATEAU DE FREIN

PLATEAU DE FREIN ALUMINIUM

Fig. 1

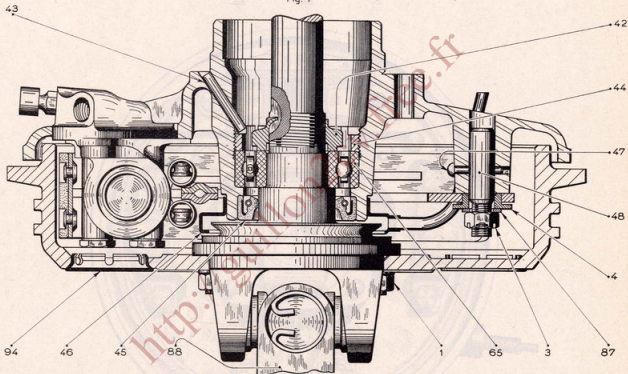


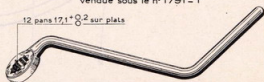
Fig 2 - CLÉ

vendue sous le n° 1790-T



Fig. 3 - CLÉ

vendue sous le n° 1791-T



OPÉRATIONS
A 330_3
A 330_3 a
A 451_0
A 451_1

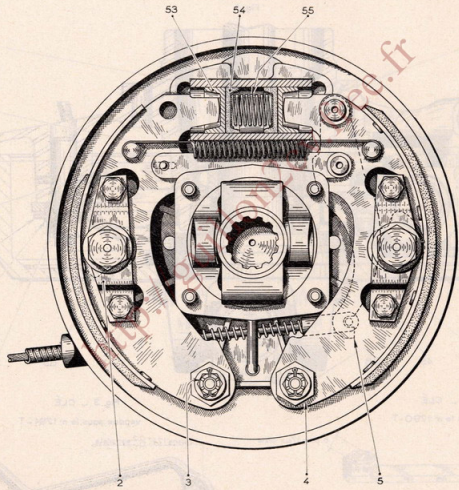
BOITE DE VITESSES

2 CV

PLATEAU DE FREIN

PL. 29

ALUMINIUM



COUPE DU PLATEAU DE FREIN

PLATEAU TOLE

Fig. 1

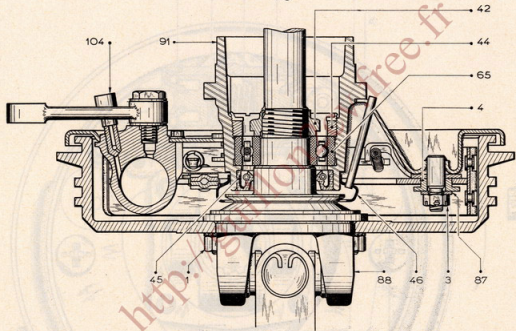
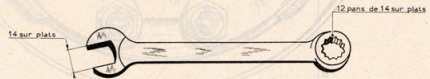


Fig. 2 - CLÉ

vendue sous le n° 2126-T

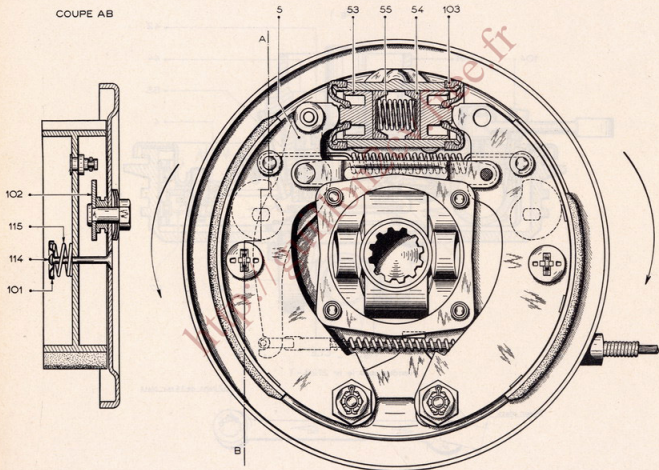


PLATEAU DE FREIN

PL. 29 B

PLATEAU DE FREIN TOLE

COUPE AB



AXES ET FOURCHETTES

Fig.1 - POSITION DES FOURCHETTES

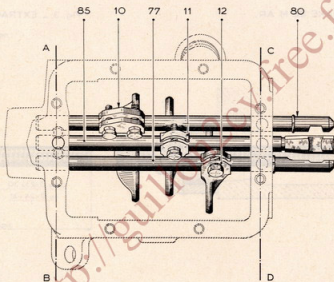
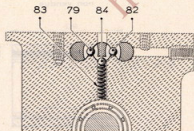
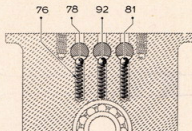


Fig. 2 - VERROUILLAGE AV



COUPE SUIVANT AB

Fig. 3 - VERROUILLAGE AR



COUPE SUIVANT CD

Fig. 1 - EXTRACTION DE L'AXE DE M. AR.

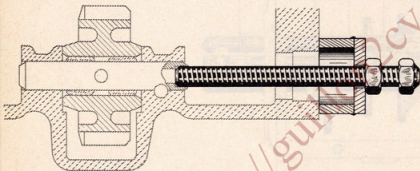


Fig. 2 - DEPOSE DU ROULEMENT

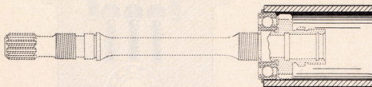


Fig. 3 - EXTRACTEUR MR-3682-30

non vendu

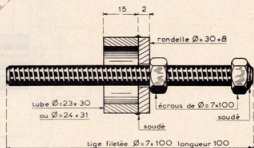


Fig. 4 - BAGUE MR-3686

non vendue

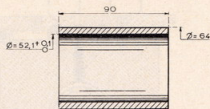


Fig 1 - PIGNON D'ATTAQUE

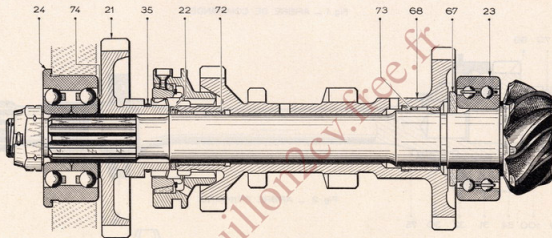


Fig. 2

Fig. 3

Fig. 4

POSITION DU SEGMENT DE RALENTI

Fig. 5 - PIGNON DE M. AR.

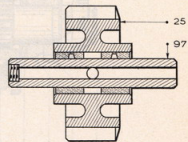
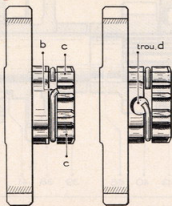
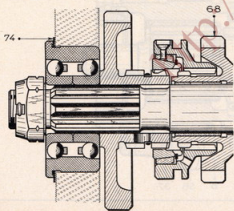


Fig. 1 - ARBRE DE COMMANDE

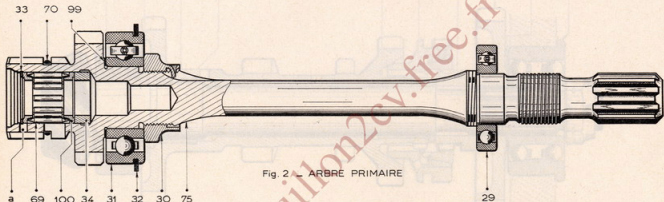
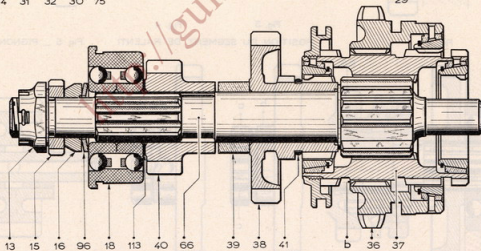
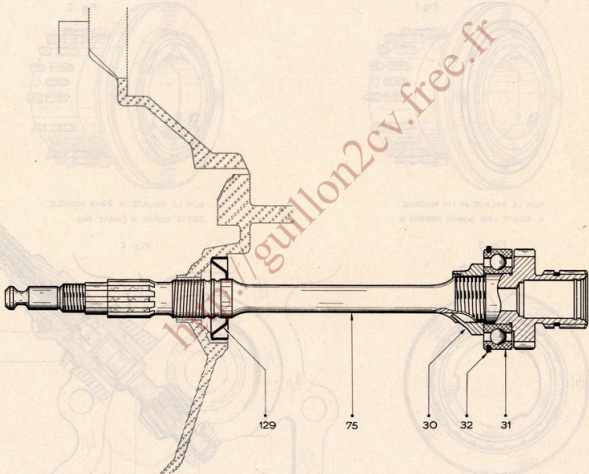


Fig. 2 - ARBRE PRIMAIRE



ARBRE DE COMMANDE

PL. 33A



BALADEUR DE 2^{ème} ET 3^{ème}

ET PRISE DE COMPTEUR

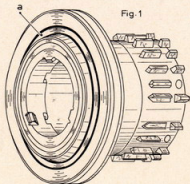


Fig. 1

SUR LE BALADEUR 1^{er} MODELE
IL EXISTE UNE GORGE REPERE **a**

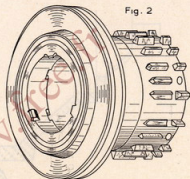


Fig. 2

SUR LE BALADEUR 2^{ème} MODELE
CETTE GORGE N'EXISTE PAS

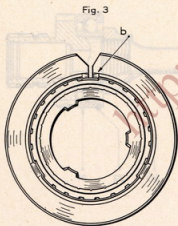


Fig. 3

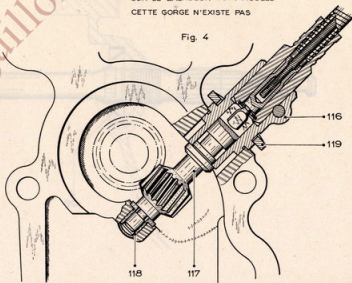
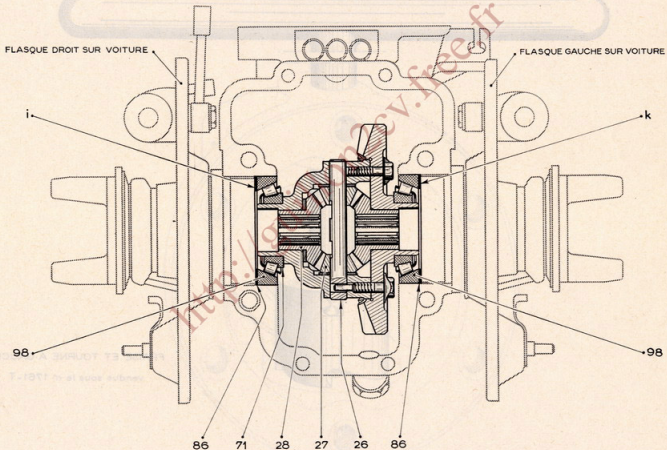


Fig. 4

COUPE DU DIFFERENTIEL

Fig.1 - VUE DE L'AVANT DE LA VOITURE



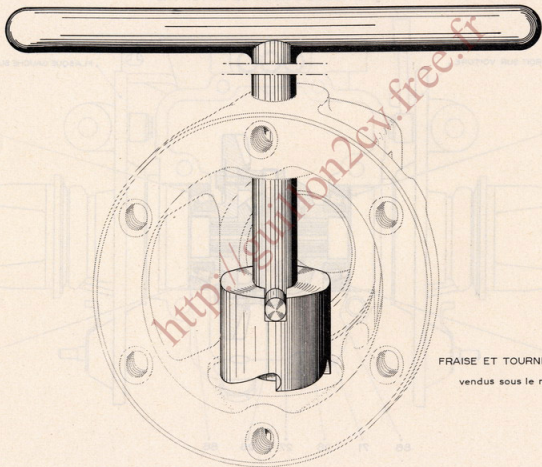
BOITE DE VITESSES

2 CV

DIFFERENTIEL

PL. 34 A

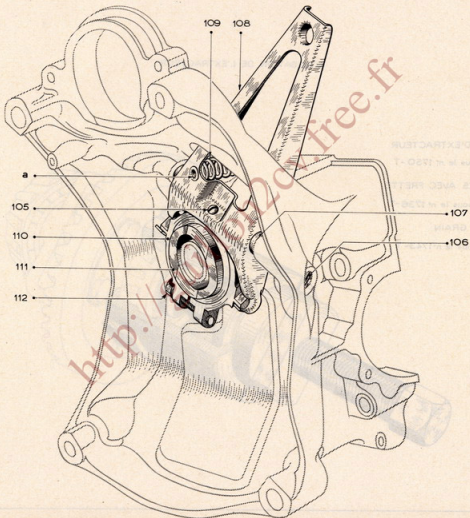
RECTIFICATION DES APPUIS DES RONDELLES DE SATELLITES



FRAISE ET TOURNE A GAUCHE

vendus sous le n° 1761-T

CARTER D'EMBRAYAGE



EXTRACTION DU ROULEMENT DE DIFFERENTIEL

UTILISATION DE L'EXTRACTEUR

CORPS D'EXTRACTEUR

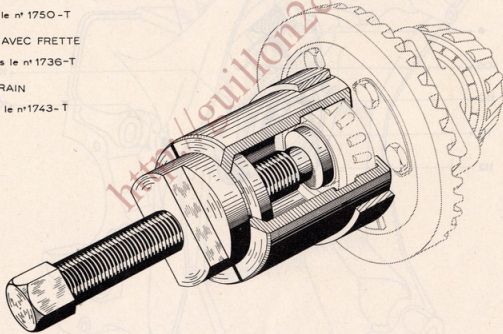
vendu sous le n° 1750-T

COQUILLES AVEC FRETTE

vendues sous le n° 1736-T

GRAIN

vendu sous le n° 1743-T



SERRAGE DE LA BAGUE ECROU DE FLASQUE DE FREINS

Fig. 1 - CLE POUR BAGUE ECROU DE FLASQUE DE FREINS AV (Aluminium)

vendue sous le n° 1925 - T

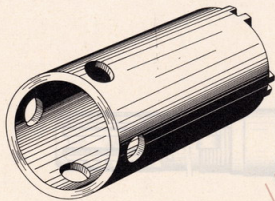
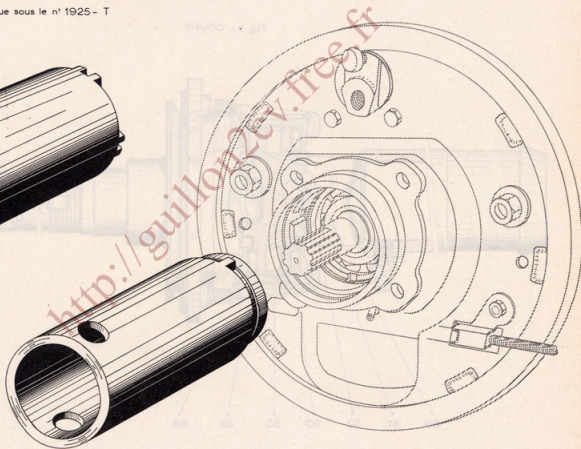


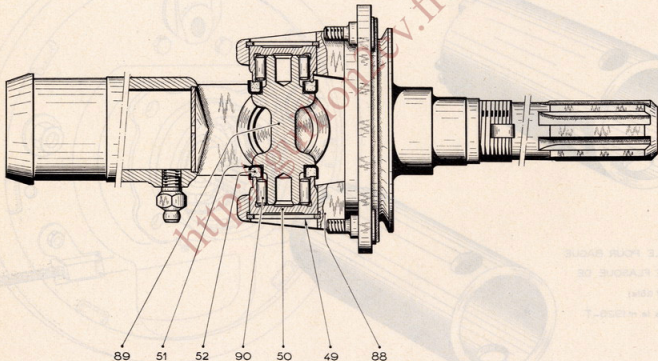
Fig. 2 - CLE POUR BAGUE ECROU DE FLASQUE DE FREINS AV (tôle)

vendue sous le n° 1926 - T



CARDAN COTE BOITE

Fig 1 - COUPE



MONTAGE DES SEGMENTS DE FREIN

Fig. 1

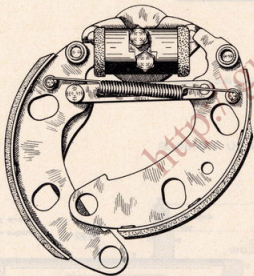


Fig. 2

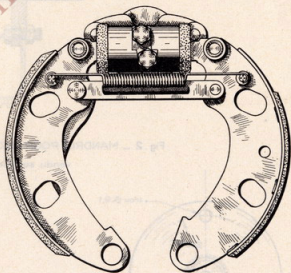


Fig. 1 - RECTIFICATION DU TAMBOUR

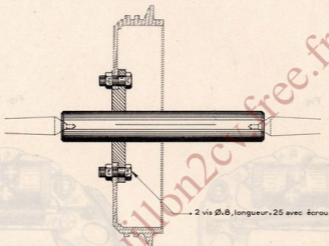
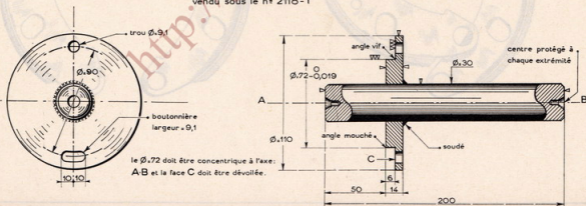
Fig. 2 - MANDRIN POUR RECTIFICATION DU TAMBOUR
vendu sous le n° 2118-T

Fig. 1 - UTILISATION DES APPAREILS

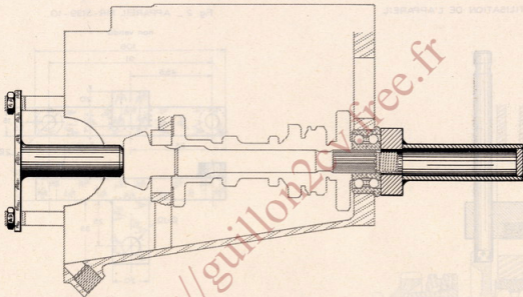


Fig. 2 - PLAQUE DE BUTÉE MR-3677 non vendue

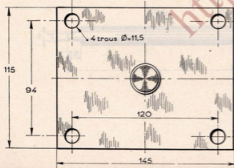
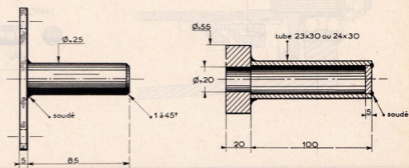


Fig. 3 - TAS MR.3676 non vendu



MAINTIEN DE L'ARBRE INTERMEDIAIRE

Fig. 1 _ UTILISATION DE L'APPAREIL

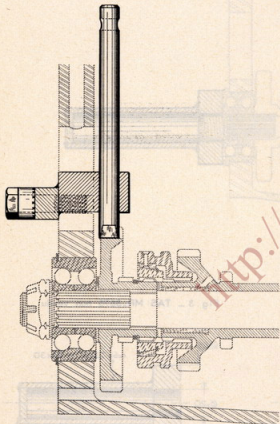
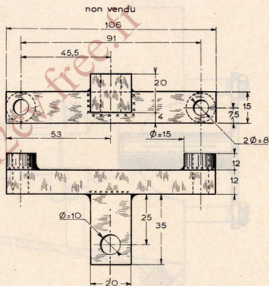
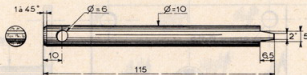


Fig. 2 _ APPAREIL MR-3139-10



DOIGT D'ARRET



REGLAGE DU COUPLE CONIQUE

Fig. 1 _ REGLAGE DE LA DISTANCE CONIQUE

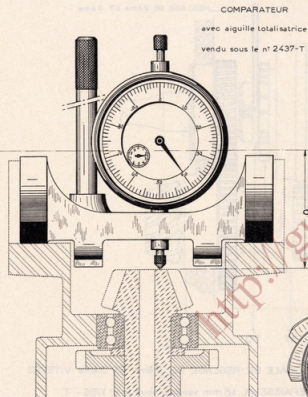


Fig. 2 _ REGLAGE DU JEU D'ENTRE-DENTS

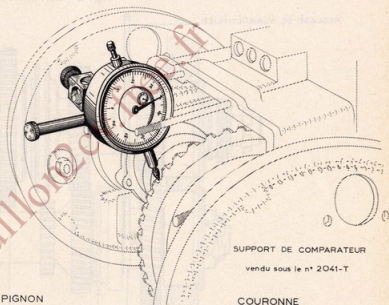
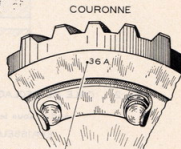


Fig. 3

COTE DE REGLAGE d DE CE PIGNON

NUMERO D'APPARIEMENT

REGLAGE DES FOURCHETTES

Fig.1 - POSITION DES CALES

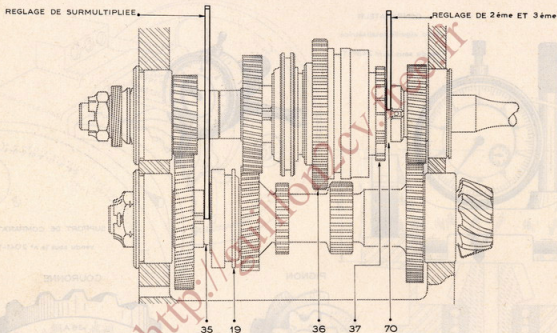


Fig. 2 - CALE DE REGLAGE DE SURMULTIPLIEE

vendue sous le n° 1787- T

EPAISSEUR 1mm

Fig. 3 - CALE DE REGLAGE DE 2ème ET 3ème VITESSE

EPAISSEUR 1,8 mm vendue sous le n° 1786 - T



Fig. 1 _ MESURE DE LA PROFONDEUR DU CARTER

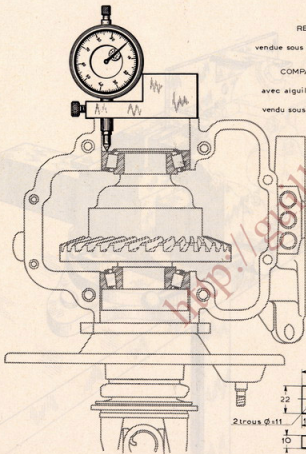


Fig. 2 _ MESURE DE LA HAUTEUR DE LA COLLERETTE

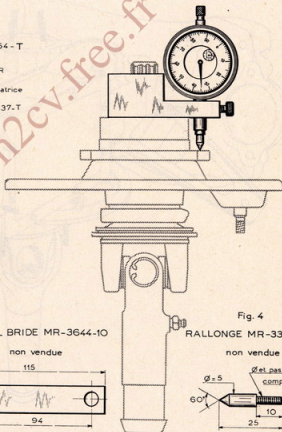


Fig. 3 _ BRIDE MR-3644-10

non vendue

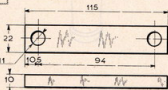
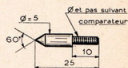


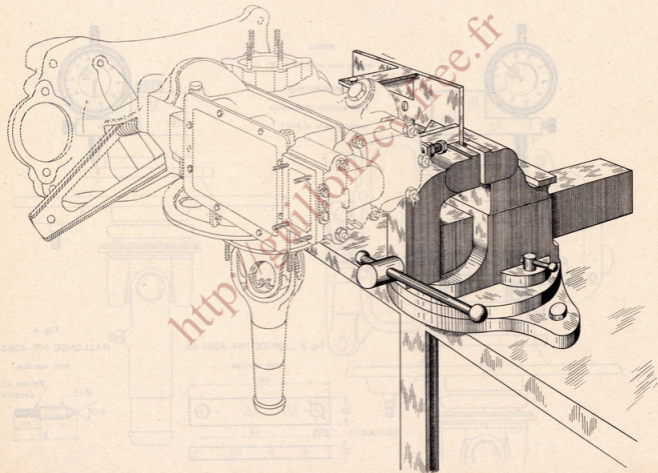
Fig. 4

RALLONGE MR-3365-10

non vendue



POSITION DE LA BOITE POUR REGLAGE

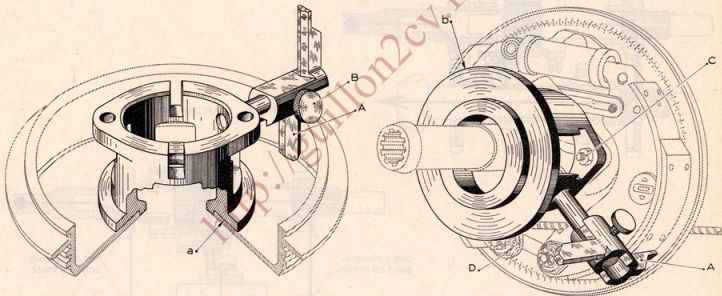


CENTRAGE DES SEGMENTS DE FREINS

Fig. 1 - RELEVÉ DU DIAMÈTRE DU TAMBOUR

Fig. 2 - CONTRÔLE DU CENTRAGE

APPAREIL
vendu sous le n°2112-T



POUR L'UTILISATION DE L'APPAREIL ET LES CONDITIONS DE RÉGLAGE
VOIR L'OPÉRATION N° A 451.0 PARAGRAPHES 17 ET 18

Fig. 1 - PREMIERE VITESSE

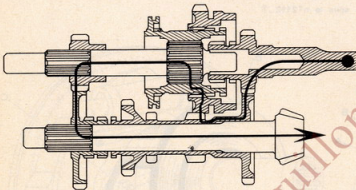
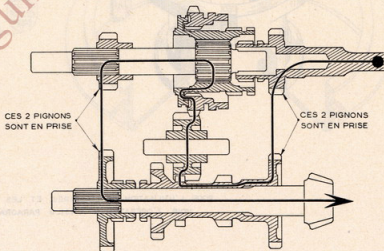


Fig. 2 - MARCHE ARRIERE



POSITION DES VITESSES

Fig. 1 - DEUXIEME VITESSE

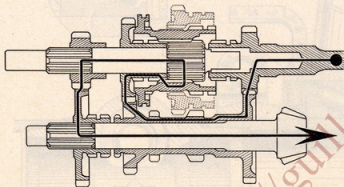


Fig. 2 - TROISIEME VITESSE

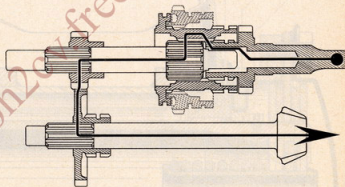
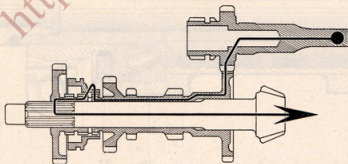


Fig. 3 - SURMULTIPLIEE



OPÉRATIONS
A 410_1
A 410_3
A 410_4
A 420_1
A 420_3
A 436 1

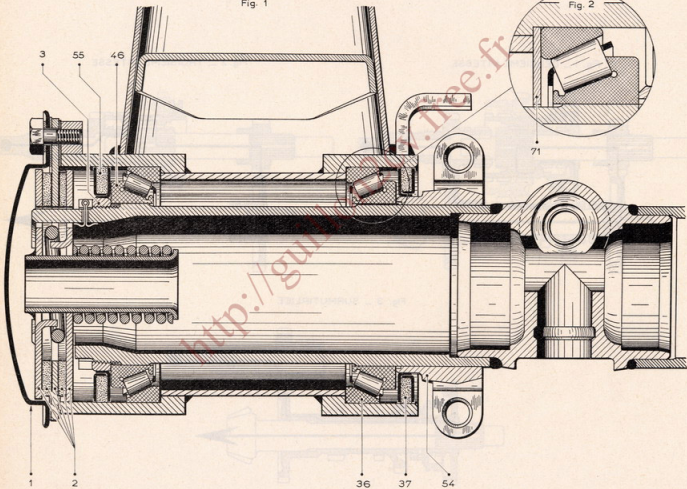
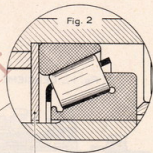
ESSIEUX AVANT ET ARRIERE

2 CV

PL. 49

COUPE DU MOYEU DU BRAS

Fig. 1



OPÉRATIONS
A 420-1
A 436-1
A 436-3

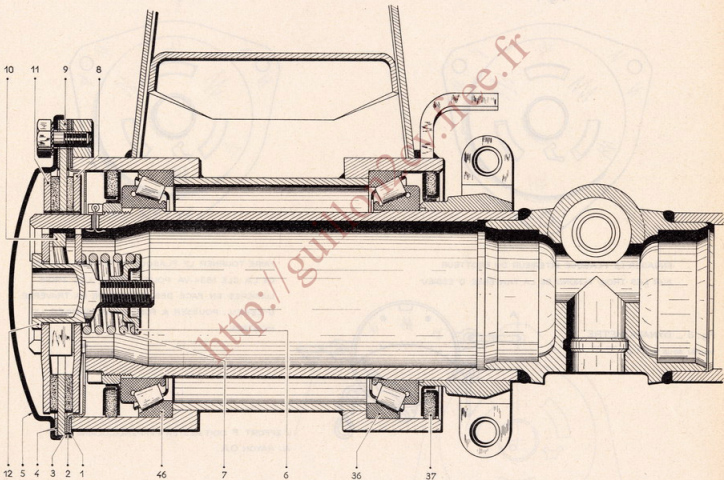
ESSIEU AVANT ET ARRIERE

2 CV

COUPE DU MOYEU DU BRAS

PL. 49A

MONTAGE DU FROTTEUR DEPUIS OCTOBRE 1961



MONTAGE DES FROTTEURS

Fig. 1

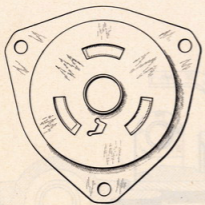
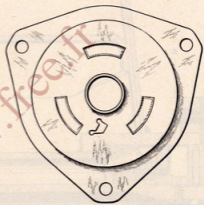


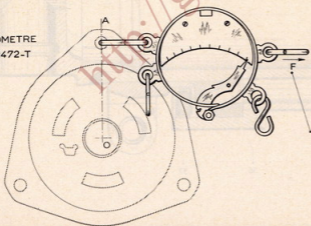
Fig. 3



ENGAGER LE FLASQUE INTERIEUR DU FROTTEUR
SUR LES TROIS TENONS DE LA TRAVERSE D'ESSEU

FAIRE TOURNER LE FLASQUE EXTERIEUR A L'AIDE
DE LA CLE 1834-VA POUR AMENER LES TROIS
LUMIERES EN FACE DES TENONS DE LA TRAVERSE
D'ESSEU. POUSSER A FOND POUR TERMINER LE
MONTAGE.

Fig. 3 - DYNAMOMETRE
vendu sous le n° 2472-T

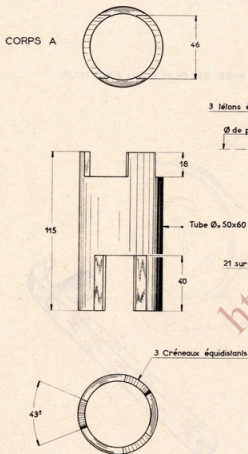


L'EFFORT F DOIT RESTER PERPENDICULAIRE
AU RAYON OA.

TARAGE D'UN FROTTEUR

PL. 50A

Fig. 1 _ APPAREIL
vendu sous le n° 3452-T



ENTRAINEUR B

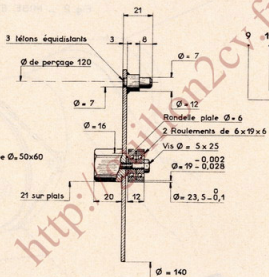
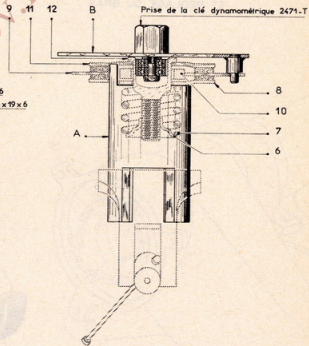
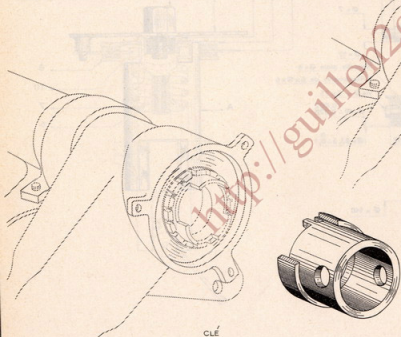


Fig. 2 _ UTILISATION



MONTAGE DU BRAS ET DU FROTTEUR

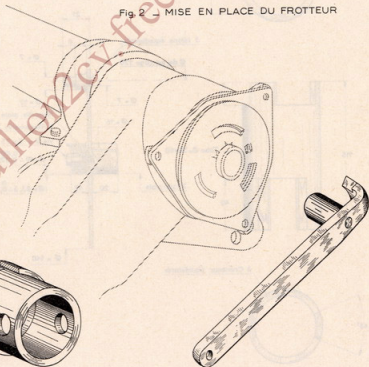
Fig. 1 - DEMONTAGE - MONTAGE
ET REGLAGE DU BRAS



CLÉ

vendue sous le n° 1833 - T

Fig. 2 - MISE EN PLACE DU FROTTEUR

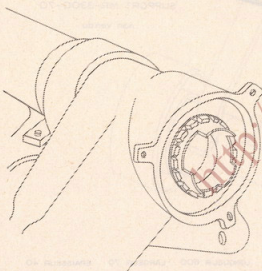


CLÉ

vendue sous le n° 1834 - T

MONTAGE DU BRAS ET DU FROTTEUR

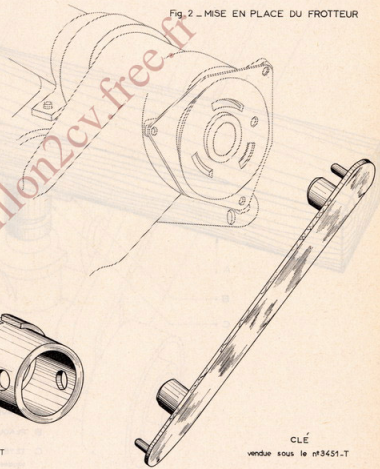
Fig 1. DÉMONTAGE - MONTAGE
ET RÉGLAGE DU BRAS



CLÉ

vendue sous le n°1633 - T

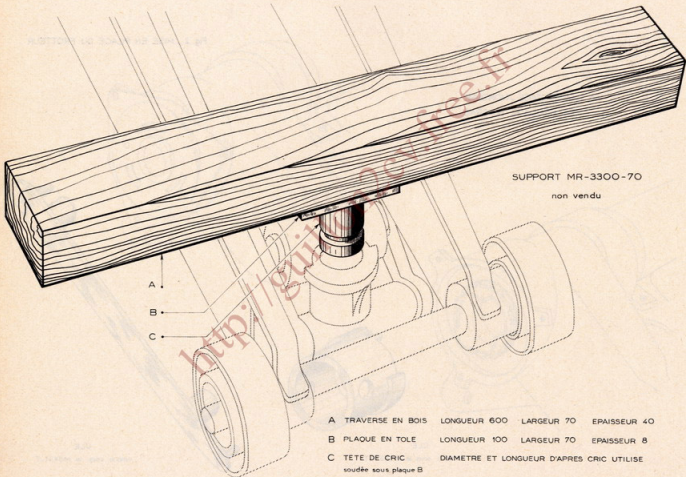
Fig. 2 - MISE EN PLACE DU FROTTEUR



CLÉ

vendue sous le n°3451 - T

LEVAGE DU VEHICULE



Assemblage de B sous A par 4 vis à bois de \varnothing 8 mm longueur 40, tête fraisée
espacement des vis en longueur 70 en largeur 40

COUPES DU MOYEU ET DU PIVOT

Fig 1

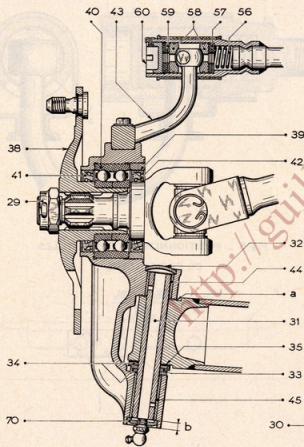


Fig 2

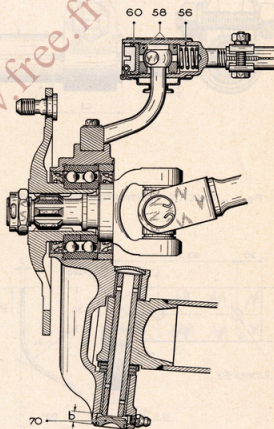
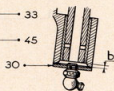


Fig 3



Fig 4



COUPE DE LA BARRE DE DIRECTION

PL. 53A

Fig.1

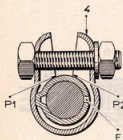


Fig.2

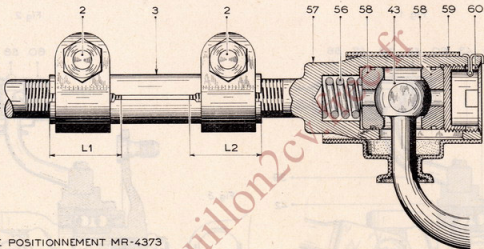


Fig.3

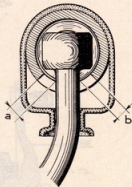


Fig. 4 _ CALE DE POSITIONNEMENT MR-4373

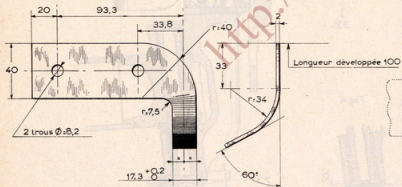
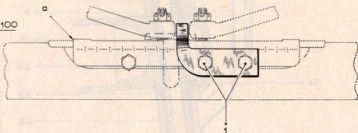


Fig. 5 _ POSITIONNEMENT DES ROTULES
DE CRÉMAILLÈRE



OUTILS DIVERS

Fig 1 _ MONTAGE DU ROULEMENT

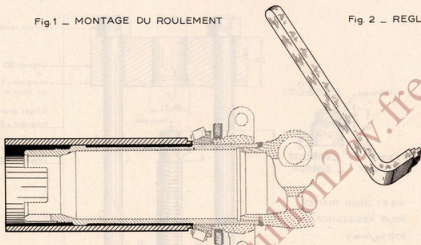


Fig 2 _ REGLAGE DE LA ROTULE

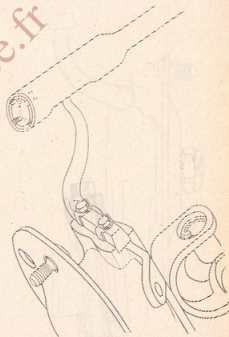


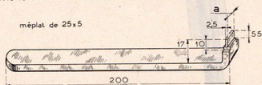
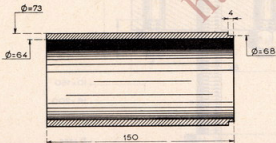
Fig 3 _ TUBE MR-3616-20

non vendu

- CLES { MR-3691-1 a=23,6
MR-3691-2 a=20,3
MR-3691-3 a=21,6

non vendues

LES UTILISATIONS DE CES TROIS CLES SONT IDENTIQUES



DEPOSE ET POSE DE L'AXE DE PIVOT

Fig 1 _ UTILISATION DE L'APPAREIL

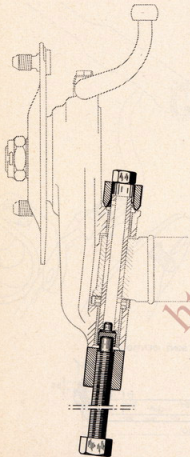
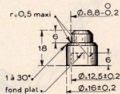


Fig 2 _ APPAREIL POUR AXE DE PIVOT MR 3742

non vendu



VIS ET GRAIN TRAITES
POUR RESISTANCE DE
100 kg/mm²

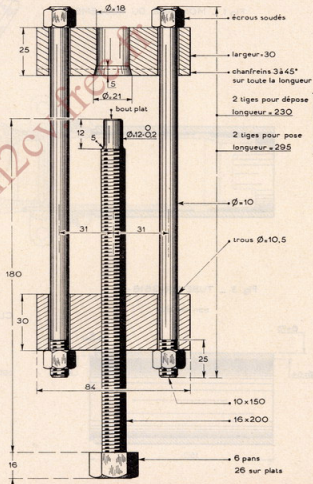
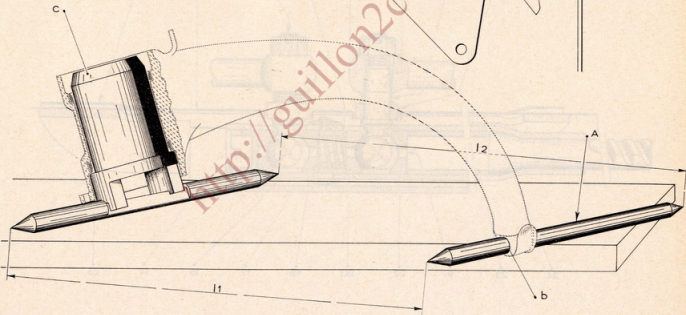


Fig. 2 _ POSITION DE LA BUTEE DE DEBATTEMENT

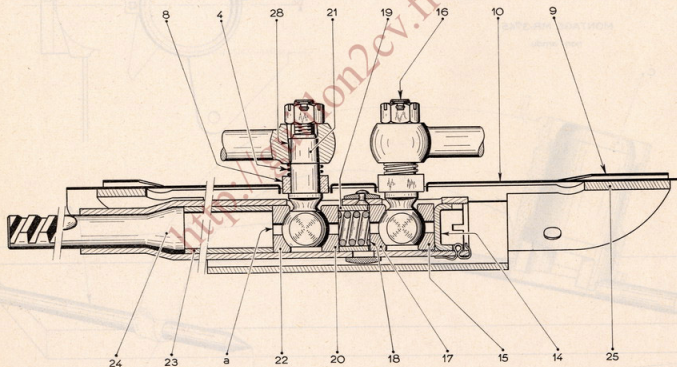
Fig. 1 _ UTILISATION DU MONTAGE

MONTAGE MR-3745
non vendu

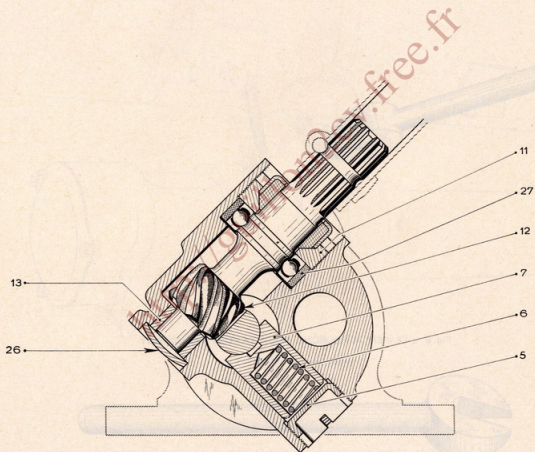


POUR LES COTES D'EXECUTION, CONSULTER LE SERVICE DES METHODES-REPARATIONS

COUPE DE LA DIRECTION



COUPE DE LA DIRECTION



DEPOSE DU VOLANT

Fig.1 _ UTILISATION

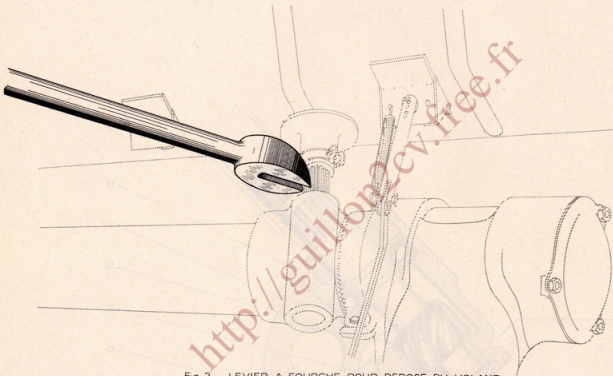
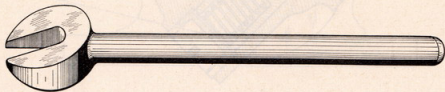
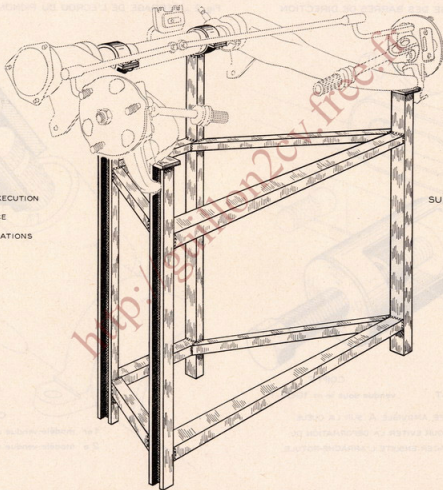


Fig.2 _ LEVIER A FOURCHE POUR DEPOSE DU VOLANT

vendu sous le n°1951- T



SUPPORT POUR ESSEU DEPOSE

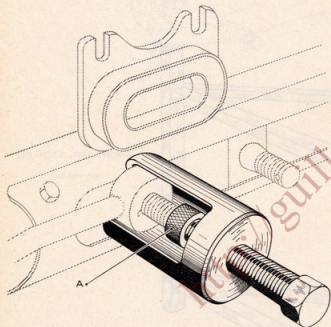


POUR LES COTES D'EXECUTION
CONSULTER LE SERVICE
DES METHODES REPARATIONS

SUPPORT MR- 3301-60
non vendu

Fig. 1 - DEMONTAGE DES BARRES DE DIRECTION

Fig. 2 - SERRAGE DE L'ECROU DU PIGNON DE CREMAILIERE



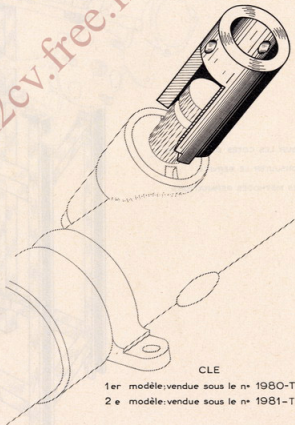
ARRACHE-ROTULE

vendu sous le n° 1964-T

COIFFE

vendue sous le n° 1965-T

VISSER LA COIFFE AMOVIBLE A SUR LA QUEUE
DE LA ROTULE POUR EVITER LA DEFORMATION DU
FILETAGE ET PLACER ENSUITE L'ARRACHE-ROTULE.



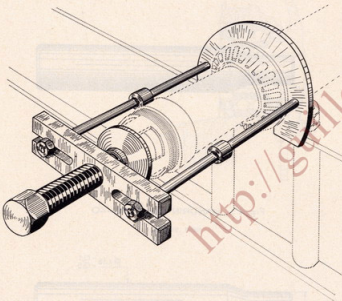
CLE

1^{er} modèle: vendue sous le n° 1980-T

2^e modèle: vendue sous le n° 1981-T

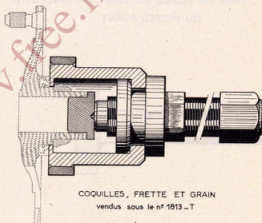
DÉMONTAGE DES ROULEMENTS

Fig. 1 - DÉPOSE DU ROULEMENT INTÉRIEUR DE TRAVERSE



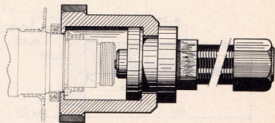
ARRACHE ROULEMENT
vendu sous le n°1829-T

Fig. 2 - DÉPOSE DE LA BAGUE INTÉRIEURE
DU ROULEMENT DE MOYEU AV



COQUILLES, FRETTE ET GRAIN
vendu sous le n°1813-T
CORPS D'EXTRACTEUR
vendu sous le n°1750-T

Fig. 3 - DÉPOSE DE LA BAGUE INTÉRIEURE
DU ROULEMENT DE MOYEU AR



OUTILS DIVERS

Fig.1 _ MISE EN PLACE DU JOINT D'ETANCHEITE
DU MOYEU AVANT

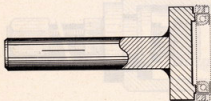


Fig. 2 _ DEMONTAGE DU MOYEU AVANT

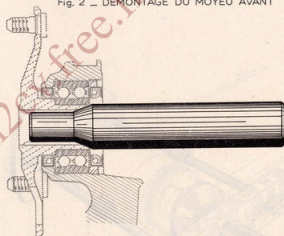


Fig. 3 _ TAS MR-3676-10
non vendu

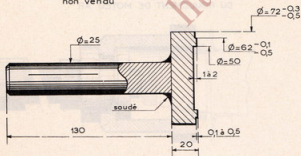
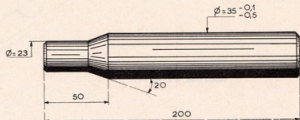
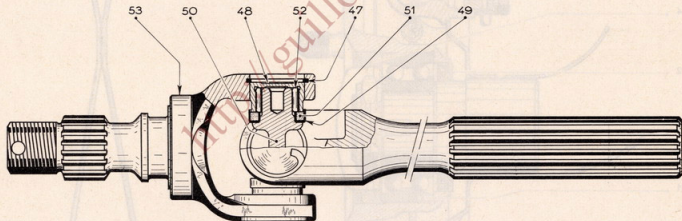


Fig. 4 _ MANDRIN MR-3436-40
non vendu



CARDAN COTE ROUE

COUPE



OPÉRATIONS
A 420-3
A 451-0
A 451-4
A 420-1

ESSIEU ARRIERE

2 CV

PL. 64

COUPE DU MOYEU ET DU TAMBOUR

Fig. 1

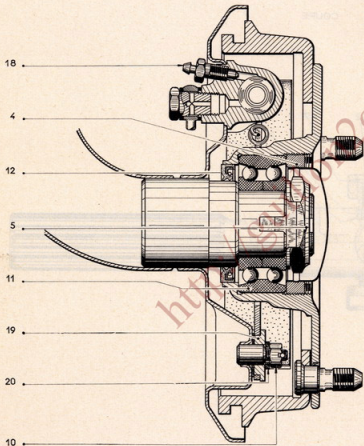


Fig. 2 _OUTIL
vendu sous le n° 3556-T



PLATEAU DE FREIN

Fig.1 _ COTE GAUCHE _ VUE DE FACE

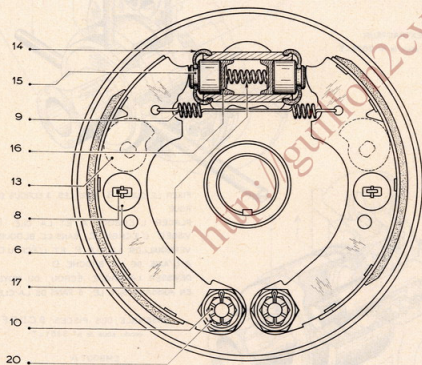
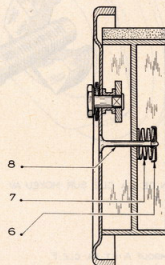
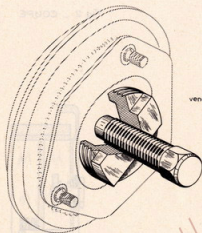


Fig.2 _ COUPE



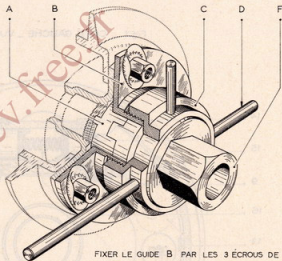
OUTILS DIVERS

Fig. 1 _UTILISATION DE L'EXTRACTEUR



EXTRACTEUR
vendu sous le n° 2003-T

Fig. 2 _UTILISATION DE LA CLÉ SUR MOYEU ARRIÈRE



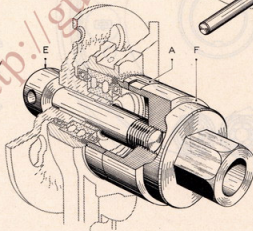
FIXER LE GUIDE B PAR LES 3 ÉCROUS DE ROUE
PLACER L'EMBOÛT A ET LA CLÉ F
VISSER L'ÉCROU C SANS LE BLOQUER
VERROUILLER LA CLÉ F ET L'ÉCROU C
À L'AIDE DE LA BROCHE D
DÉVISSER LA BAGUE ÉCROU DU MOYEU
EN AISSANT SUR LE 6 PANS DE LA CLÉ F

ENSEMBLE DES PIÈCES B.C.D.E.F
vendu sous le n° 3301-T

EMBOÛT A

vendu sous le n° 3302-T pour
écrou à 4 créneaux
et sous le n° 3303-T pour
écrou à 2 créneaux.

Fig. 3 _UTILISATION DE LA CLÉ SUR MOYEU AV



PLACER L'EMBOÛT A ET LA CLÉ F
SERRER LA VIS E SANS LA BLOQUER
DÉVISSER LA BAGUE ÉCROU DE MOYEU
EN MAINTENANT LA VIS E.

SERTISSAGE DES CAMES DE FREIN

Fig. 1 - UTILISATION

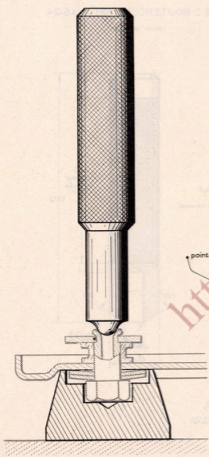


Fig. 2 - BOUQUIN MR-3354-2

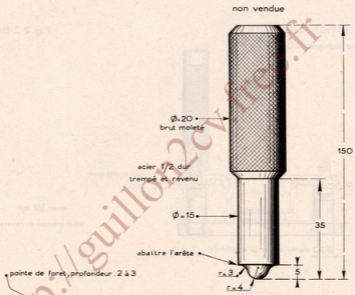


Fig. 3 - TAS MR-3354-10 non vendu

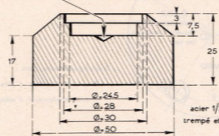
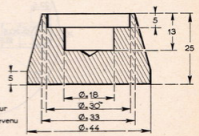


Fig. 4 - TAS MR-3354-20 non vendu



SERTISSAGE DES TOCS DE ROUE

Fig. 1 - UTILISATION DES OUTILS

Coupe suivant XOY

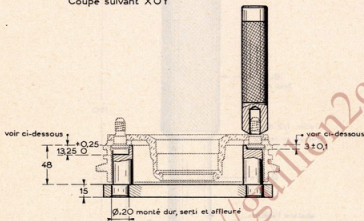


Fig. 2 - BOÛTEROLLE MR 3445-24

non vendue

acier 1/2 dur
bout trempé et revenu

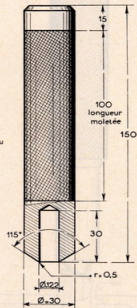
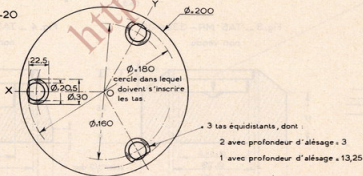


Fig. 3 - TAS MR-3445-20

non vendue



RECTIFICATION DU TAMBOUR

Fig. 1 _ UTILISATION

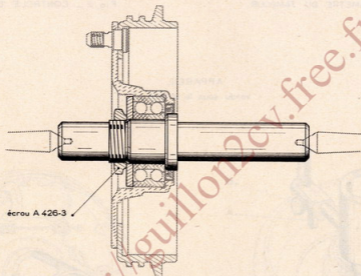
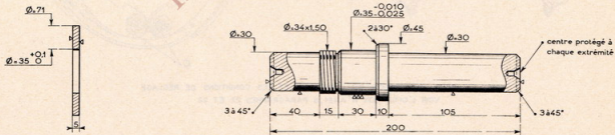


Fig. 2 _ MANDRIN POUR RECTIFICATION
vendu sous le n° 2119-T

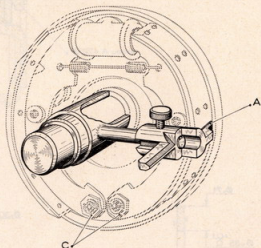
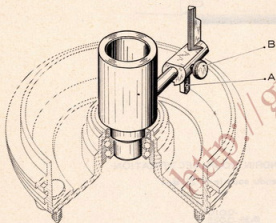


CENTRAGE DES SEGMENTS DE FREINS

Fig. 1 _ RELEVÉ DU DIAMETRE DU TAMBOUR

Fig. 2 _ CONTROLE DU CENTRAGE

APPAREIL
vendu sous le n° 2113_T



POUR L'UTILISATION DE L'APPAREIL ET LES CONDITIONS DE RÉGLAGE
VOIR L'OPÉRATION N° A 451_0 PARAGRAPHES 22 ET 23

Fig.1 _ UTILISATION DU MONTAGE

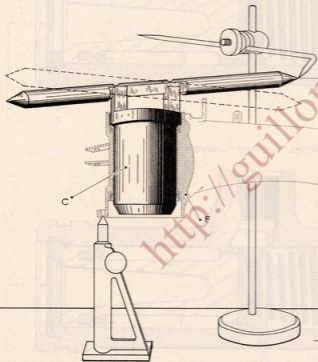


Fig.2 _ CONTROLE DU PINCEMENT

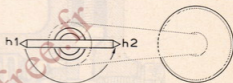
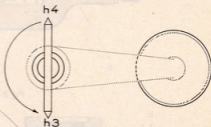


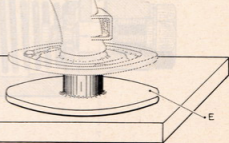
Fig.3 _ CONTROLE DU CARROSSAGE



MONTAGE MR-3745

non vendu

Pour les cotes d'exécution, consulter
le service des Méthodes Réparations



MAITRES - CYLINDRES

Fig 1 VOITURES SORTIES JUSQUE JANVIER 1962

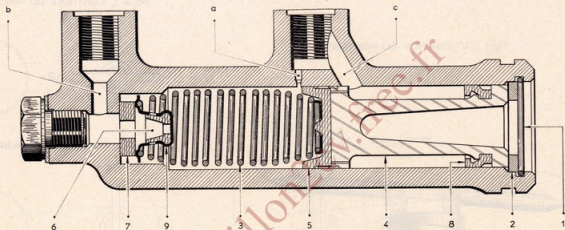
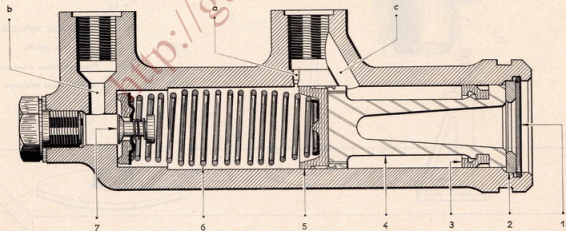


Fig 2 VOITURES SORTIES DEPUIS JANVIER 1962



OPÉRATIONS
A 410_1
A 420_1
A 433_0
A 434_1
A 434_3

SUSPENSION

2 CV

COUPE DU POT

PL. 73

AVANT

Fig.1 - ENSEMBLE

ARRIERE

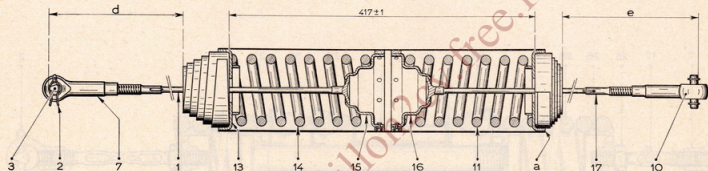


Fig.2 - DETAIL DES EMBOUTS

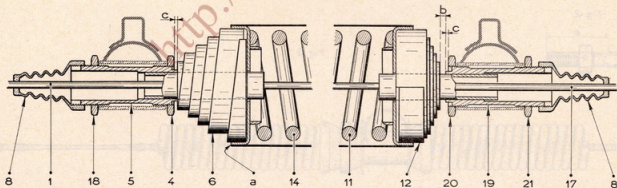


Fig. 1

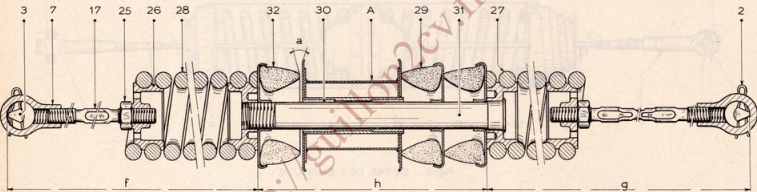


Fig. 2



Fig. 3



SUSPENSION A BUTEES ELASTIQUES

Fig. 1

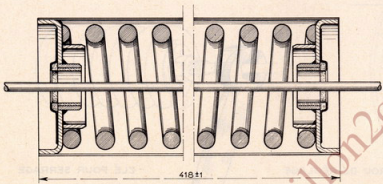


Fig. 2

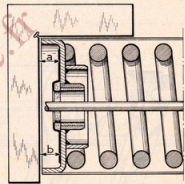


Fig. 4

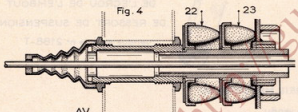
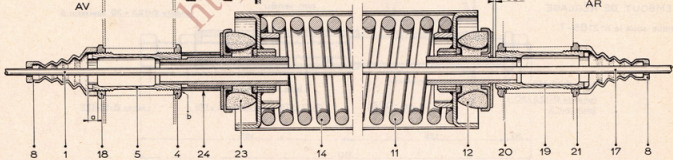
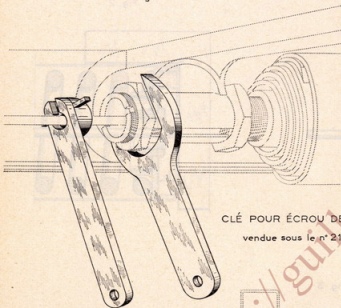


Fig. 3



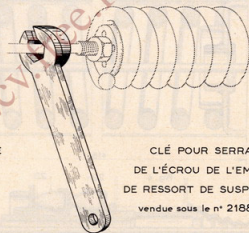
RÉGLAGE DE LA SUSPENSION

Fig. 1



CLÉ POUR ÉCROU DE RÉGLAGE
vendue sous le n° 2186-T

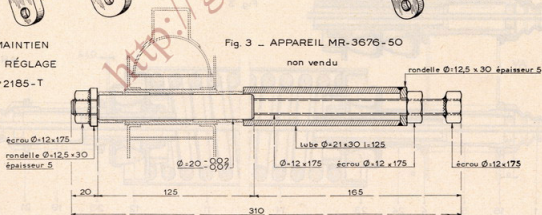
Fig. 2



CLÉ POUR SERRAGE
DE L'ÉCROU DE L'EMBOÛT
DE RESSORT DE SUSPENSION
vendue sous le n° 2188-T

CLÉ POUR MAINTIEN
D'EMBOÛT DE RÉGLAGE
vendue sous le n° 2185-T

Fig. 3 - APPAREIL MR-3676-50



BATTEURS

Fig. 1

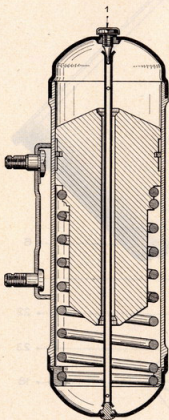


Fig 2

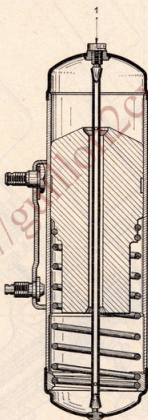
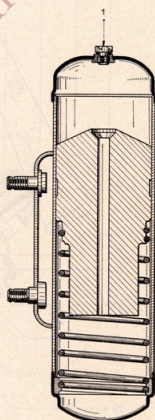
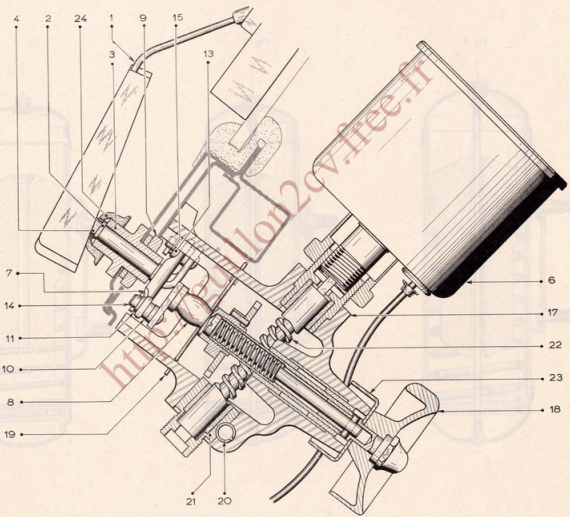


Fig. 3



ESSUIE GLACE MECANIQUE

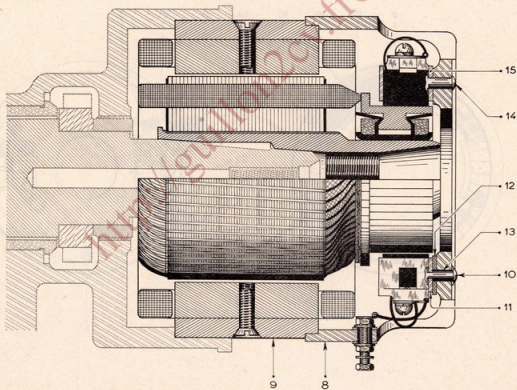


DYNAMO CITROEN

FIXATION PAR 3 VIS

EXAMÉNEZ LE DYNAMO

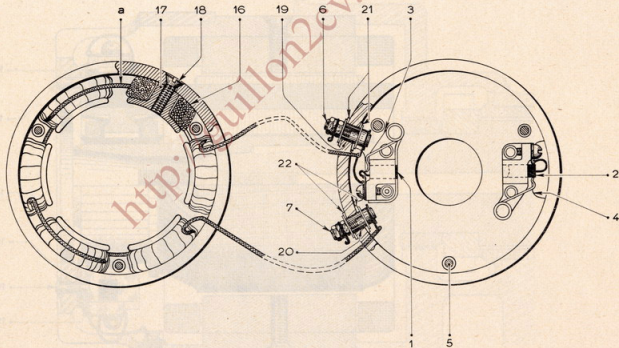
COUPE LONGITUDINALE



DYNAMO CITROEN

FIXATION PAR 3 VIS

VUES TRANSVERSALES

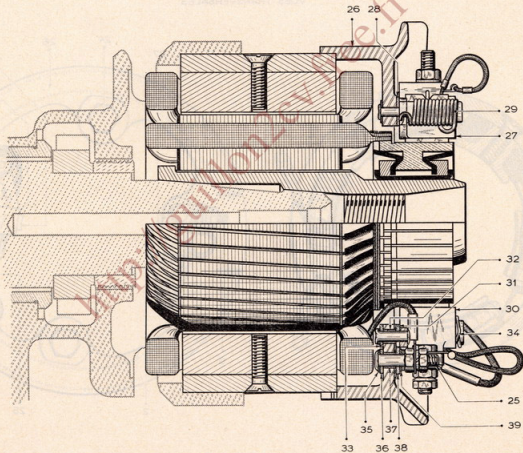


DYNAMO CITROEN

PL. 78A

FIXATION PAR 2 VIS

COUPE LONGITUDINALE



DYNAMO CITROEN

FIXATION PAR 2 VIS

VUES TRANSVERSALES

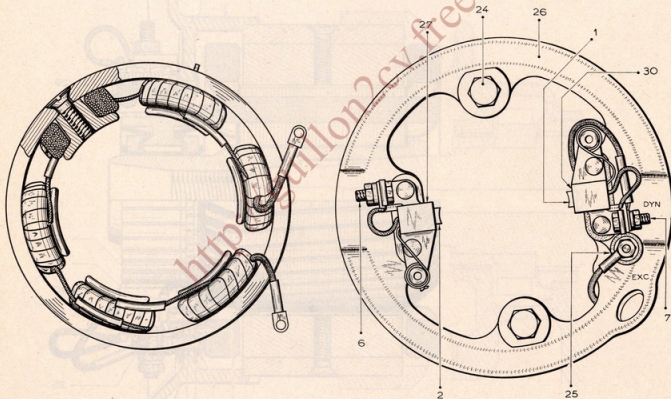
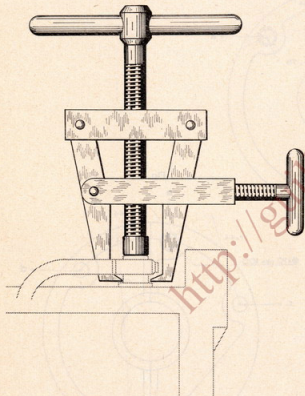


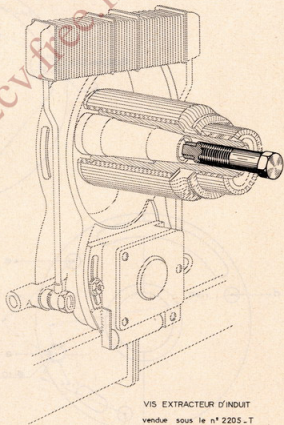
Fig. 1 - EXTRACTION D'UNE COSSE DE BATTERIE



EXTRACTEUR

vendu sous le n° 2200-T

Fig. 2 - DÉPOSE DE L'INDUIT



VIS EXTRACTEUR D'INDUIT

vendue sous le n° 2205-T

Fig. 1 - TASSEMENT DES BOBINES

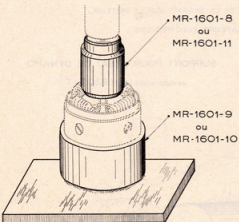
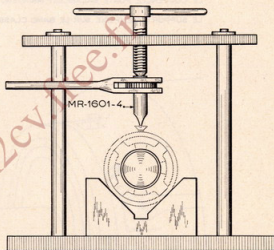


Fig. 2 - MONTAGE DES MASSES POLAIRES



DEMARREUR	A	B	C
DUCELLIER	$\varnothing=45$	$\varnothing=50$	$\varnothing=54,25 \pm 0,05$
PARIS RHONE	$\varnothing=45$	$\varnothing=53$	$\varnothing=56,60 \pm 0,05$

POUR DEMARREURS

MR-1601-11 MR-1601-10

acier 1/2 dur cémenté et trempé

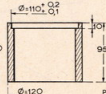
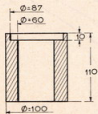
POUR DYNAMOS

MR-1601-8 MR-1601-9 MR-1601-4

acier 1/2 dur cémenté et trempé

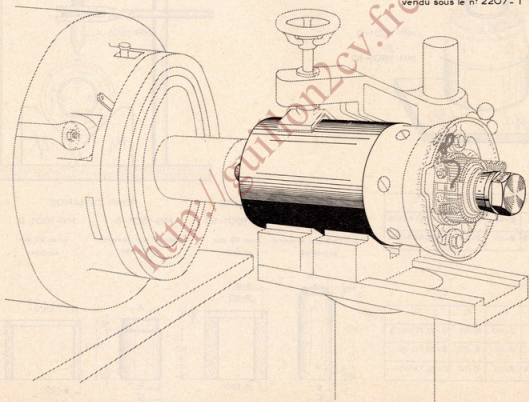
acier 1/2 dur ou fonte

DYNAMO	A	B	C
CITROEN	$\varnothing=60$	$\varnothing=65$	$\varnothing=71,75 \pm 0,05$
DUCELLIER	$\varnothing=61$	$\varnothing=66$	$\varnothing=73 \pm 0,05$
PARIS RHONE	$\varnothing=65$	$\varnothing=70$	$\varnothing=76,7 \pm 0,05$



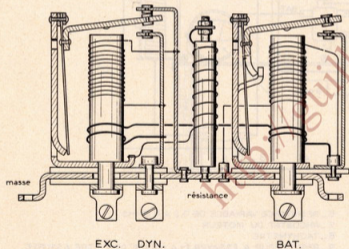
CE SUPPORT RECOIT ET POSITIONNE LE CORPS ET L'INDUIT DE LA DYNAMO A CONTROLER
LE COUVERCLE PORTE BALAIS EST MAINTENU PAR LES 3 VIS DE FIXATION DE LA DYNAMO SUR LE MOTEUR
LE SUPPORT S'EMPLOIE SUR LE BANC CLASSIQUE UTILISE PAR LES REPARATEURS ELECTRICIENS

SUPPORT POUR ESSAI DE DYNAMO
vendu sous le n° 2207 - T



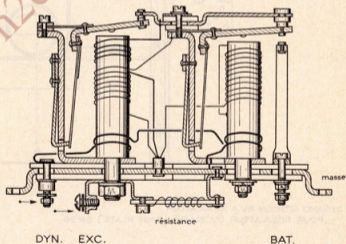
REGULATEURS-SCHEMAS

Fig.1 - REGULATEUR DUCELLIER



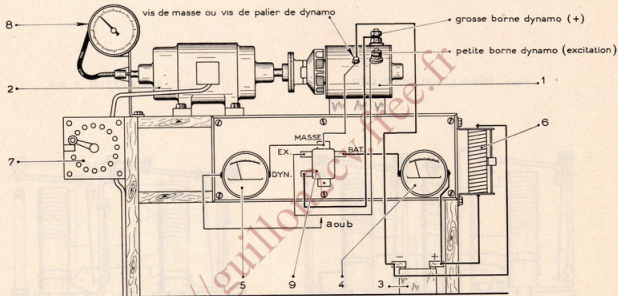
DEUX ETAGES DE REGULATION

Fig.2 - REGULATEUR S.N.A



UN SEUL ETAGE DE REGULATION

ESSAI DU REGULATEUR



1_ DYNAMO CITROEN 6V A REGULATEUR
POUR REGULATEUR DUCELLIER (BASE PLATE) SP 39

2_ MOTEUR 2 CV ENTRAINANT LA DYNAMO A VITESSE VARIABLE
DE 0 A 4000 tr/mn.

3_ BATTERIE D'ACCUMULATEURS 6 V (DE PREFERENCE BATTERIE
DE MOTO 15 A 24 A/h POUR OBTENIR UNE VARIATION RAPIDE
DE TENSION AUX BORNES)

4_ AMPEREMETRE SUR CIRCUIT DE CHARGE

5_ VOLTMETRE. a) BRANCHE ENTRE BORNE : DYN. DU REGULATEUR ET
LA MASSE, POUR RELEVIER LES TENSIONS DE
CONJONCTION ET DISJONCTION

b) BRANCHE ENTRE BORNE : BAT. DU REGULATEUR
ET LA MASSE, POUR VERIFIER LA REGULATION

6_ RESISTANCE VARIABLE DE 0,2 A 8 OHMS

7_ RHEOSTAT DU MOTEUR

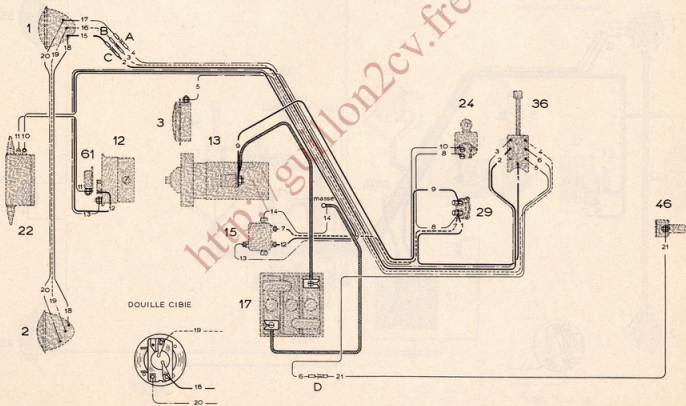
8_ TACHYMETRE

9_ REGULATEUR A ESSAYER (LA MASSE DOIT ETRE ASSUREE
PAR CABLE ENTRE DYNAMO ET REGULATEUR)

TRES IMPORTANT - LES CABLES DOIVENT ETRE DE MEME
SECTION ET DE MEME LONGUEUR QUE SUR LA VOITURE
EN PARTICULIER, LA VALEUR DE LA RESISTANCE DE LA
CANALISATION : REGULATEUR-BATTERIE, DOIT ETRE
DE 0,03 OHM

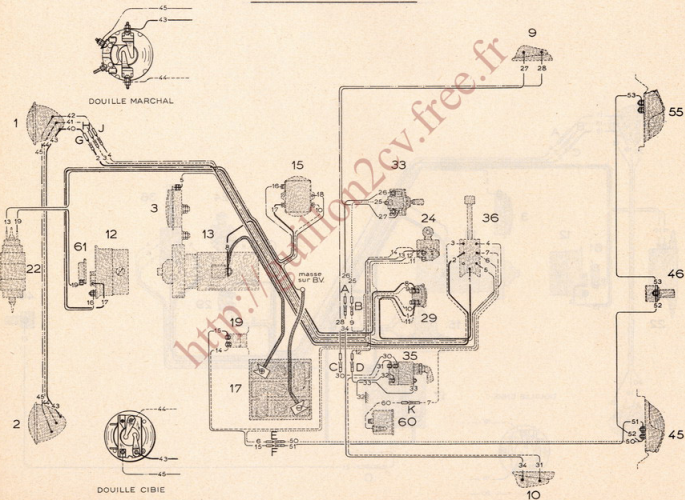
SCHEMA D'ELECTRIFICATION A

ANTERIEUR A JANVIER 1955



SCHEMA D'ELECTRIFICATION AZ

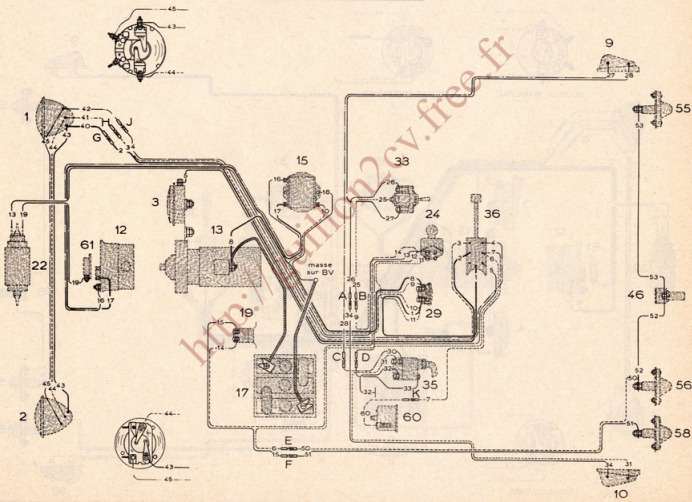
DEPUIS JANVIER 1955



SCHEMA D'ELECTRIFICATION AZU

PL. 84 B

DEPUIS JANVIER 1955



DEMARREUR DUCELLIER

COUPE LONGITUDINALE

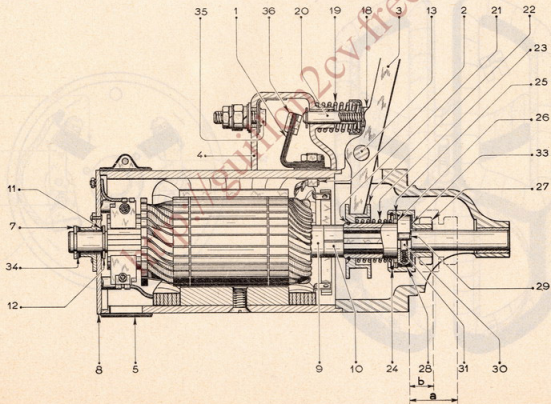


Fig.1 - ENSEMBLE DES BOBINES INDUCTRICES

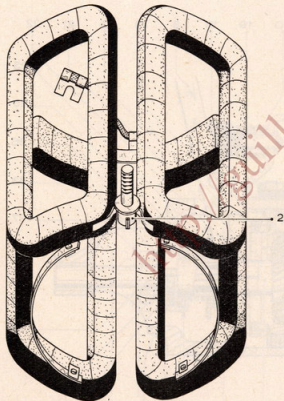
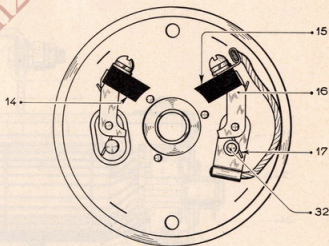


Fig. 2 - ENSEMBLE DES BALAIS



DEMARREUR PARIS-RHONE

COUPE LONGITUDINALE

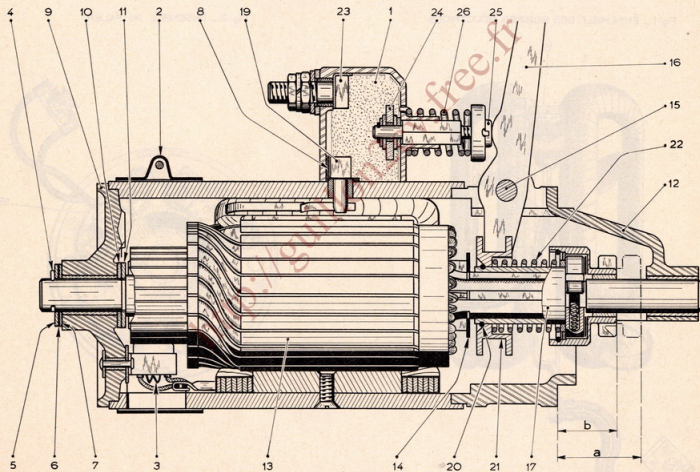


Fig. 1 _ ENSEMBLE DES BOBINES INDUCTRICES

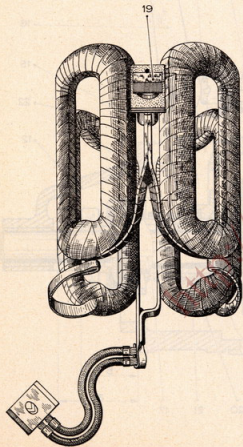
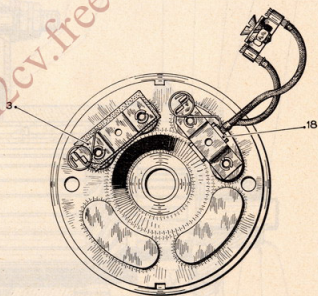


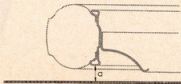
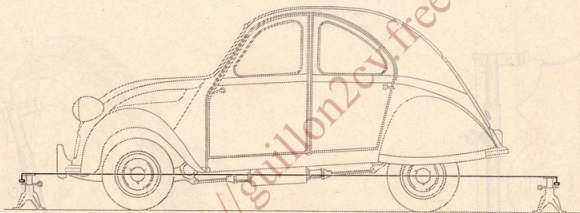
Fig. 2 _ ENSEMBLE DU PALIER



CONTROLE DE L'INCLINAISON DU PIVOT

PL. 87

ALIGNEMENT DE LA ROUE AV SUR LA ROUE AR



CONTROLE DE L'INCLINAISON DU PIVOT

Fig. 1 _ PREMIÈRE MESURE

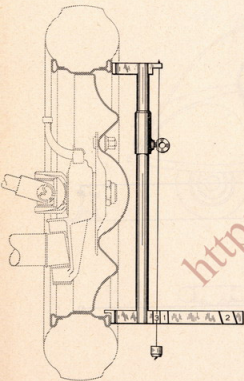


Fig. 2 _ DEUXIÈME MESURE

APPAREIL DE CONTROLE
vendu sous le n° 2315 - T

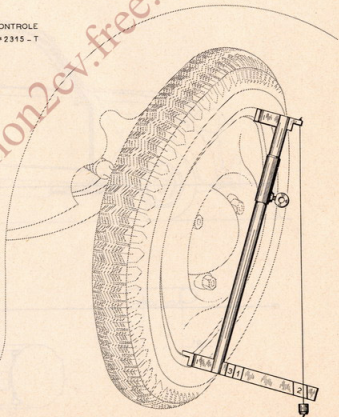
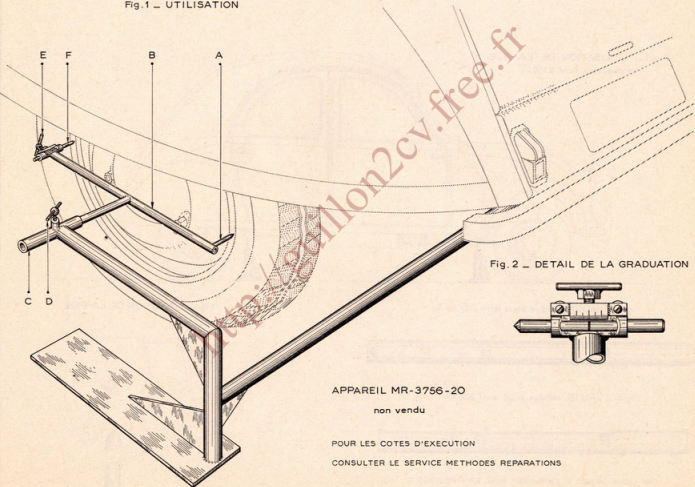


Fig.1 _ UTILISATION



APPAREIL MR-3756-20

non vendu

POUR LES COTES D'EXECUTION

CONSULTER LE SERVICE METHODES REPARATIONS

Fig.1 _ UTILISATION DE LA PIGE
vendue sous le n° 2300-T

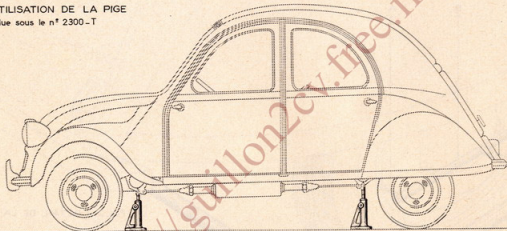
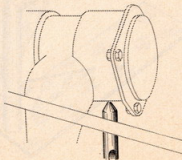


Fig.3 _ JAUGE vendue sous le nt 2303-T

Fig.2 _ POSITION DE LA PIGE



Fig.4 _ JAUGE vendue sous le n° 2306-T



CES DEUX JAUGES S'EMPLOIENT AVEC LA PIGE 2300-T

CONTROLE DES ROUES

Fig.1 - EMBLACEMENT DU MASTIC D'EQUILIBRAGE

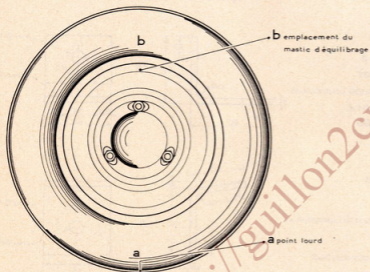


Fig. 2 - UTILISATION DU MONTAGE MR-3396-10

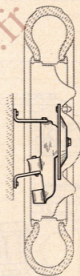


Fig. 3 - EMBLACEMENT DES MASSES D'EQUILIBRAGE

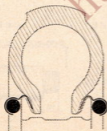
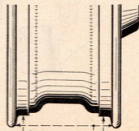


Fig. 4 - CONTROLE DU VOILE ET DU FAUX-ROND



CONTROLE DU FAUX ROND

CONTROLE DU VOILE

CONTROLE DU BALOURD

REMARQUE IMPORTANTE : DANS LE BUT D'OBTENIR DE L'APPAREIL LE MAXIMUM DE SENSIBILITE, LE ROULEMENT DEVRA ETRE LUBRIFIE A L'HUILE DE VASELINE EXCLUSIVEMENT. L'APPAREIL NE DEVRA PRESENTER AUCUN BALOURD.

Fig. 1 _ APPAREIL MR-3396-10

non vendu

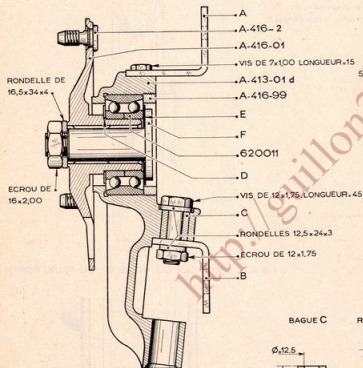


Fig. 2 _ FERRURES DE FIXATION

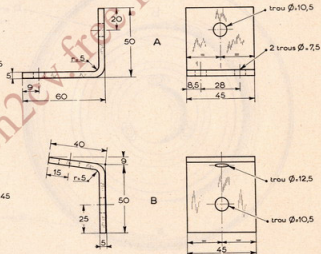
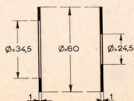


Fig. 3 _ DETAILS DE MONTAGE

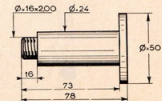
BAGUE C



RONDELLE D RONDELLE E



AXE F



REGLAGE DES PHARES

Fig. 1 - TABLEAU MR-1572 (non vendu)

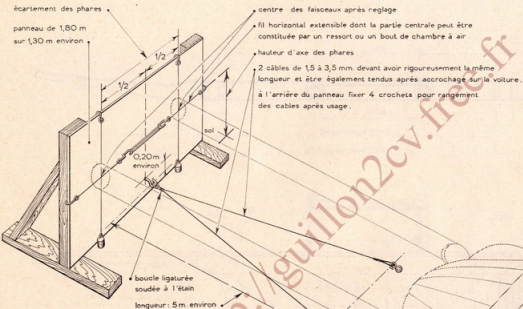
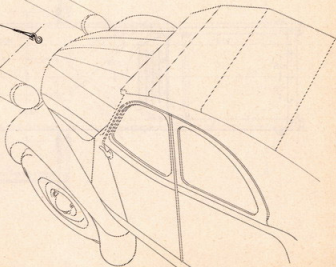
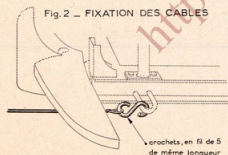
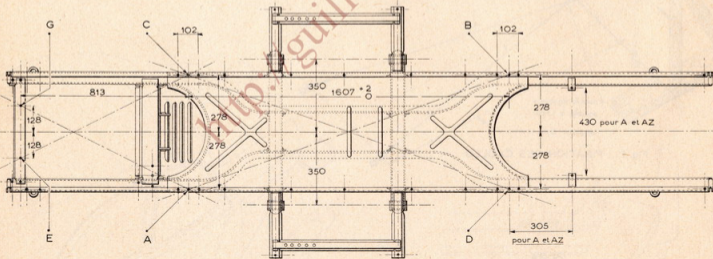
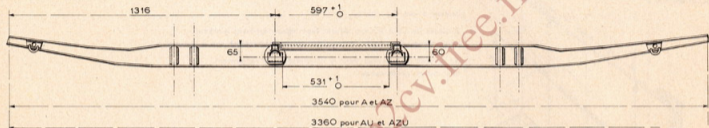


Fig. 2 - FIXATION DES CÂBLES



COTES PRINCIPALES

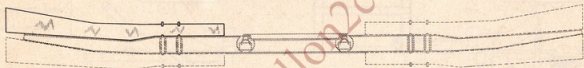


CONTROLE DES LONGERONS

Fig. 1 - UTILISATION DU GABARIT

CONTROLE DU DESSUS DU LONGERON AV

CONTROLE DU DESSUS DU LONGERON AR

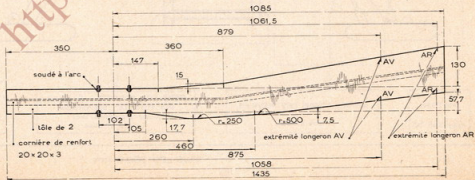


CONTROLE DU DESSOUS DU LONGERON AV

CONTROLE DU DESSOUS DU LONGERON AR

Fig 2 - GABARIT MR-3747

non vendu



POINTS DE GRAISSAGE

TOUS LES 1500 kms

TOUS LES 6000 kms

TOUS LES 1800 kms

MACHOISES A COULISSES
D'ARBRE DE TRANSMISSION

graisse adhésive

AXES DE PIVOT D'ESSIEU

graisse adhésive

BOITE DE VITESSES

NIVEAU
huile SAE 80BOITIER DE COMMANDE DU COMPTEUR
ET DE L'ESSUIE-GLACEJusque juillet 1962
graisse adhésive

CABLE D'EMBRAYAGE

graisse adhésive

AXES DE BALAIS D'ESSUIE-GLACE

Jusque juillet 1962
graisse adhésive

BOITE DE VITESSES

VIDANGE
huile SAE 80

MOTEUR

huile SAE 20

ARTICULATIONS DES PEDALES

huile moteur

SPRES DES RESSORTS AV ET AR

DES POTS DE SUSPENSION
Jusque septembre 1955
graisse adhésivePORTEES DES RESSORTS SUR LES
EMBOUS DES POTS DE SUSPENSIONJusque juillet 1955
ET COUTEAUX DES TIRANTS
graisse adhésive

TOUS LES 3000 kms